

# آسانسور شما



# YO! JOURNAL

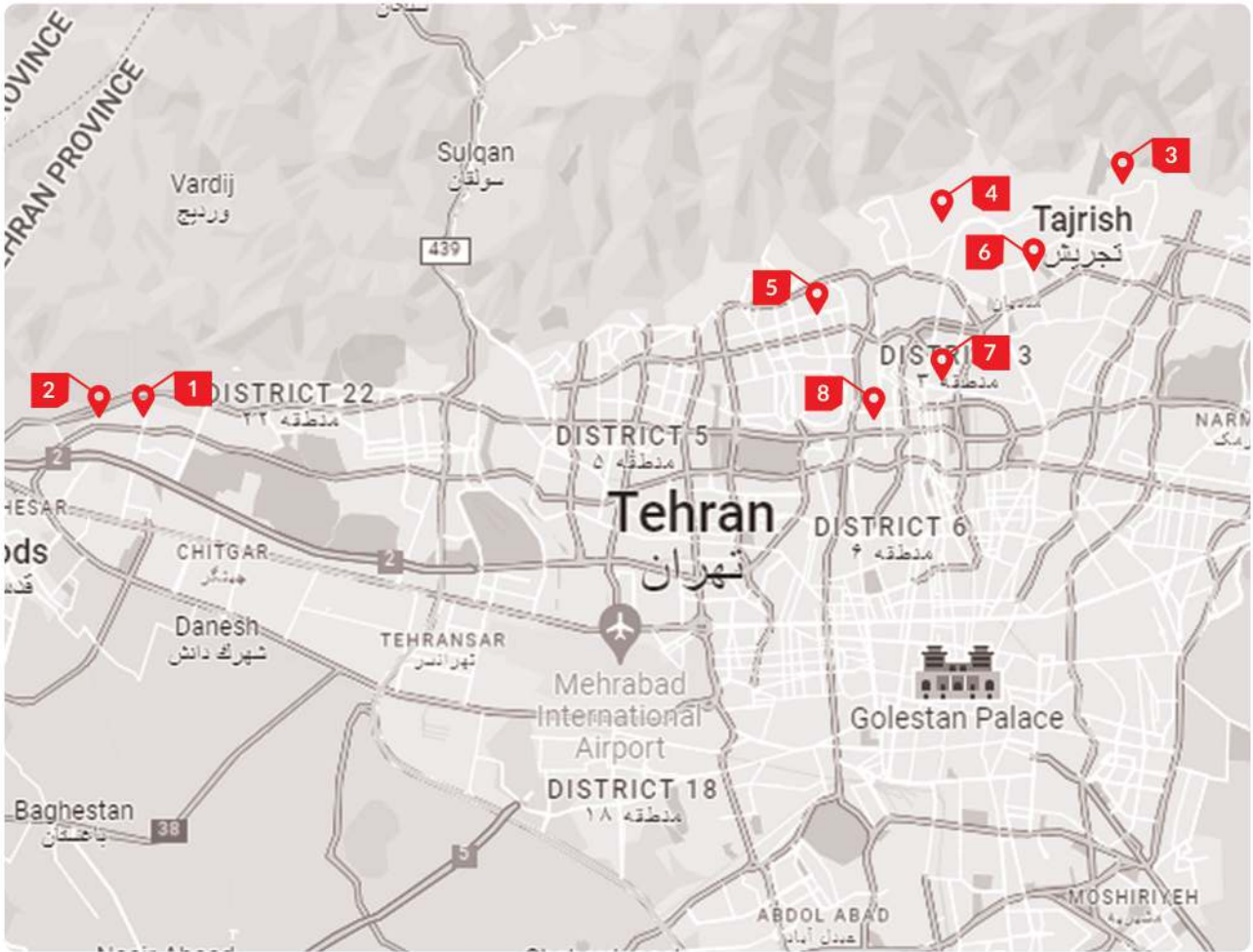


# آرامش بالابرپارس – OXIN

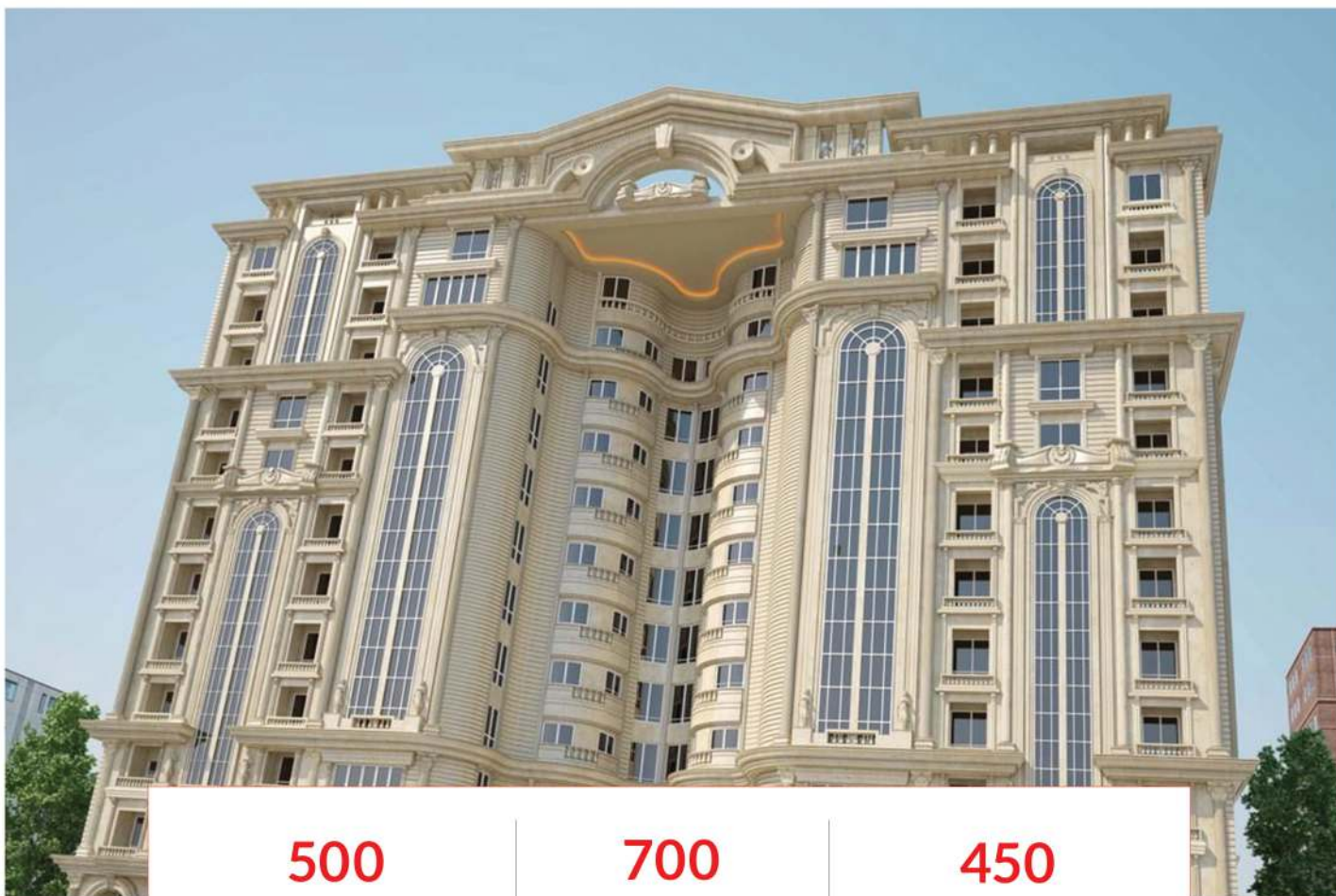


## میثم سلیمانی

شرکت فنی و مهندسی آرامش بالابرپارس با نام تجاری اوکسین یکی از شرکت های مطرح در صنعت آسانسور شناخته می شود که انواع محصولات و خدمات مربوطه را برای مشتریان ارائه می دهد. این شرکت با بیش از دو دهه سابقه تخصصی توانسته است انواع سیستم های آسانسور را در بالاترین استانداردها تولید و به بازار عرضه کند. شرکت اوکسین علاوه بر طراحی و تولید سیستم های آسانسور، به ارائه خدمات مربوط به مشاوره آسانسور نیز می پردازد. در این خصوص شرکت اوکسین با برخورداری از بهترین کارشناسان آسانسور خدمات مشاوره را در مراحل مختلف پیش از خرید سیستم، نصب و راه اندازی، سرویس و نگهداری و نیز بازسازی و نوسازی آسانسور را برای مشتریان ارائه می دهد. این شرکت تلاش می کند تا با ارائه بهترین مشاوره های تخصصی، به کارفرمایان کمک کند تا حداکثر استفاده مفید را از سیستم آسانسور بهره مند شوند. با توجه به مطالب بیان شده، چنانچه قصد استفاده از خدمات مشاوره تخصصی آسانسور را دارید، شرکت اوکسین آمادگی دارد تا کامل ترین مشاوره ها را در این زمینه برایتان ارائه دهد.



- |   |  |               |
|---|--|---------------|
| 1 | پروژه خرازی، برج ستاره: 2 دستگاه آسانسور | ظرفیت 10      |
| 2 | پروژه خرازی، خادمین: 3 دستگاه آسانسور    | ظرفیت 13      |
| 3 | پروژه نیاوران: 4 دستگاه آسانسور          | ظرفیت 13 و 8  |
| 4 | پروژه زعفرانیه: 2 دستگاه آسانسور         | ظرفیت 13      |
| 5 | پروژه سعادت آباد: 2 دستگاه آسانسور       | ظرفیت 13 و 10 |
| 6 | پروژه بلوار اندرزگو: 1 دستگاه آسانسور    | ظرفیت 13      |
| 7 | پروژه ناجا تهران: 8 دستگاه آسانسور       | ظرفیت 13      |
| 8 | پروژه شرکت سکاف: 4 دستگاه آسانسور        | ظرفیت 6       |



500

سرویس انجام شده

700

طراحی آسانسور

450

آسانسور نصب شده

### دوره های شرکت کرده

- لیفت دیزاینر 2022
- تدریس فنی حرفه ای رشته آسانسور
- راه اندازی مکانیکال آسانسور
- نرم افزار اتوکد 2020
- راه اندازی الکتریکال آسانسور
- ماکروسافت CRM
- مدیریت کسب و کار (MBA گرایش مارکتینگ)

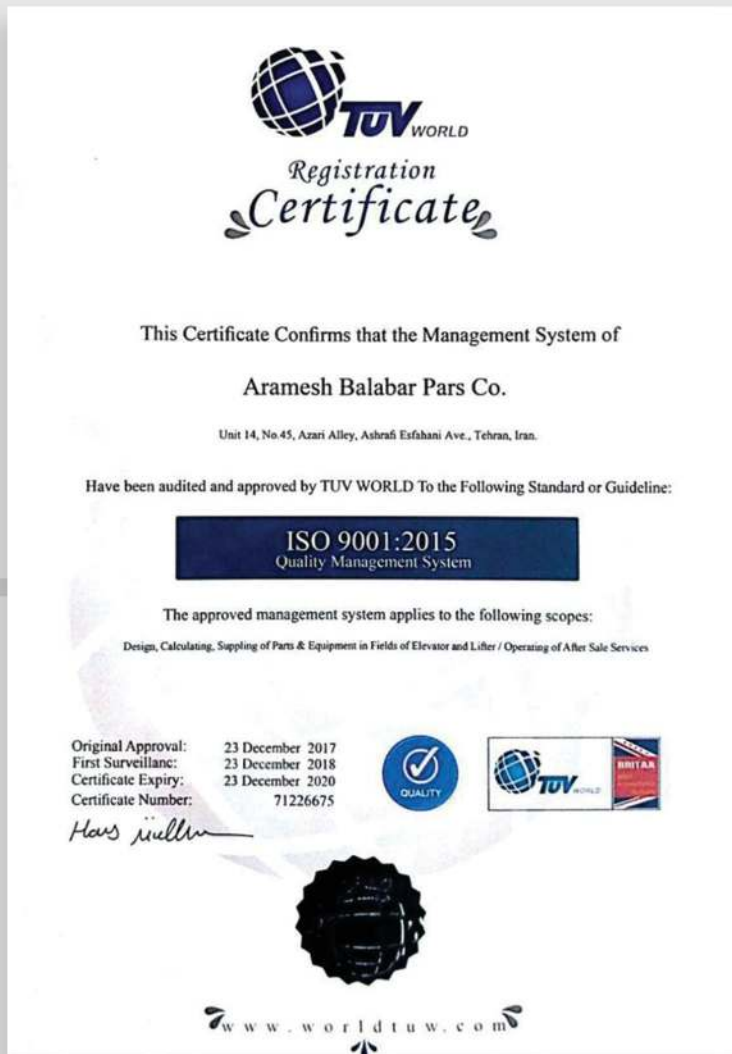
### راه های ارتباط

آدرس:  
منطقه 22 شمال دریاچه چیتگر  
برج اداری رزمال

تلگرام:  
@soleymani-lift

اینستا گرام:  
OXIN.LIFT

شماره تلفن:  
+989124484839





**Hereby Certify That  
Aramesh Balabar Pars Co.**

Located at:  
Unit 14, No.45, Azari Alley, Ashrafi Esfahani Ave., Tehran, Iran

In Scope of:  
Design, Calculating, Suppling of Parts & Equipment in fields of  
Elevator and Lifter / Operating of after Sale Services  
Has been assessed and found compliant with the requirements of  
*Quality Management System - Guidelines for Quality Management in Projects*

In Accordance with Following Standard

**ISO 10006 : 2003**

  
Managing Director

Registration Number: IR/2017/10277/02

Date of Registration: 29 Dec 2017

Date of Expiry: 28 Dec 2020

Issue No.: 01



■ Note :

This certificate is granted for 3 years validity. Verification of  
validity can be checked via [www.Unicert.Co](http://www.Unicert.Co) .

Certification



**Hereby Certify That  
Aramesh Balabar Pars Co.**

Located at:  
Unit 14, No.45, Azari Alley, Ashrafi Esfahani Ave., Tehran, Iran

In Scope of:  
Design, Calculating, Suppling of Parts & Equipment in fields of  
Elevator and Lifter / Operating of after Sale Services

**Has been assessed and found compliant with the requirements of**  
*Quality Management - Customer Satisfaction*  
*Guidelines for Monitoring and Measuring*  
**In Accordance with Following Standard**

**ISO 10004:2012**

  
Managing Director

Registration Number: IR/2017/10277/01

Date of Registration: 29 Dec 2017

Date of Expiry: 28 Dec 2020

Issue No.: 01



**Note :**

This certificate is granted for 3 years validity. Verification of  
validity can be checked via [www.Unicert.Co](http://www.Unicert.Co) .

Certification





## مشخصات پروژه

تعداد واحدها :

18

کاربری :

مسکونی

آدرس پروژه :

مسکونی

کشور:

ایران

استان:

تهران

شهر:

تهران

متراژ زیر بنای مسکونی :

500 متر مربع

تعداد توقف :

هشت طبقه

آرایش طبقات :

پارکینگ، لابی 1.2.3.4.5، روف گاردن

نام کارفرما :

-

شماره تماس کارفرما:

-

توقف در پشت بام دارد؟

بله

با توجه به موارد اعلام شده در صفحه قبل شروع به آنالیز ترافیک جهت مشخص شدن **تعداد آسانسور** ، **ظرفیت آسانسور** و **سرعت آسانسور** می کنیم.

محاسبه ظرفیت آسانسور

$$HC = \text{Room} \times \frac{1}{75} \times 0.06 = 90 \times \frac{1}{75} \times 0.06 = 9/45 \approx \mathbf{10 \text{ person}}$$

اتاق
ظرفیت جایابی

درصد استفاده
استفاده کننده از آسانسور در هر اتاق

محاسبه تعداد آسانسور

$$I = \frac{R.T.T}{N} \Rightarrow N = \frac{R.T.T}{I} \Rightarrow N = \frac{110/575}{100} = 1/11 \approx \mathbf{1}$$

مدت زمان طول سفر
زمان انتظار

تعداد آسانسور
باتوجه به مبحث 15 حداکثر باید 100 ثانیه باشد.

محاسبه R.T.T

باتوجه به جدول 7 (در بخش ابنیه آسانسور) بین 13 نفر و 7 توقف عدد **5/5** حاصل میشود.

باتوجه به جدول 4 (در بخش ابنیه آسانسور) برای سوار و پیاده شدن **13** ثانیه لازم است.

$$\frac{13}{5/5} = 2/36 \approx 2$$

در هر توقف **2** نفر از کابین پیاده میشوند .

$$5/5 \times 2 = 11$$

زمان پیاده شدن در طبقات **11** ثانیه میباشد.

$$(5/5 + 1) \times 5/9 = 38/35$$

باتوجه به جدول 8 (در بخش ابنیه آسانسور) زمان باز و بسته شدن درب **38/35** ثانیه میشود.

$$13 + 11 + 38/35 = 62/35$$

مجموع زمان توقف ها **62/35** میشود.

$$62/35 + 6/2 = 68/55$$

در این قسمت 10% ضریب ناکارآمدی درب ها به مجموع زمان توقف ها اضافه میکنیم که در مجموع میشود **68/55** ثانیه .

$$7 \times 3/65 = 25/55$$

طول کل مسیر حرکت

$$\frac{25/55}{5/5} = 4/6$$

فاصله بین دو توقف با احتساب تعداد توقف احتمالی

$$4/6 \times 5/5 = 25/3$$

باتوجه به جدول 6 (در بخش ابنیه آسانسور) حرکت بین دو توقف معادل **25/3** ثانیه میشود.

$$\frac{25/3 - 9/1}{1/6} = 10/125$$

محاسبه زمان برگشت باتوجه به اینکه توقف نداشته باشیم

$$31/9 + 10/125 = 42/025$$

کل زمان رفت و برگشت

$$R.T.T = 68/5 + 42/025 = 110/575$$

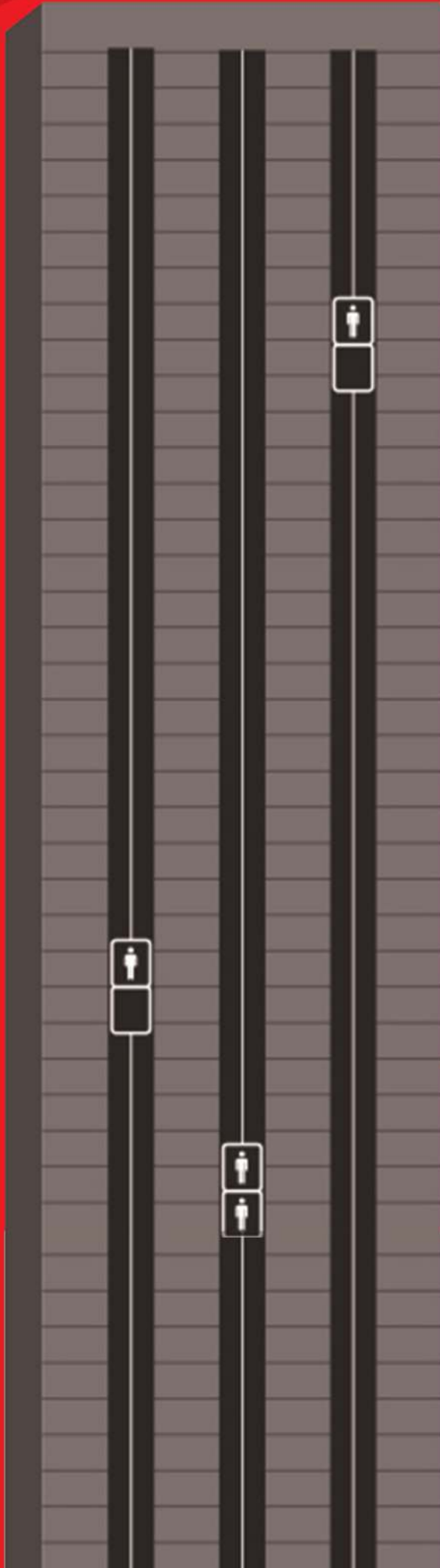
مدت زمان طول سفر

آسانسور مورد نیاز:

تعداد  
01

سرعت  
1.6  
m/s

ظرفیت  
10



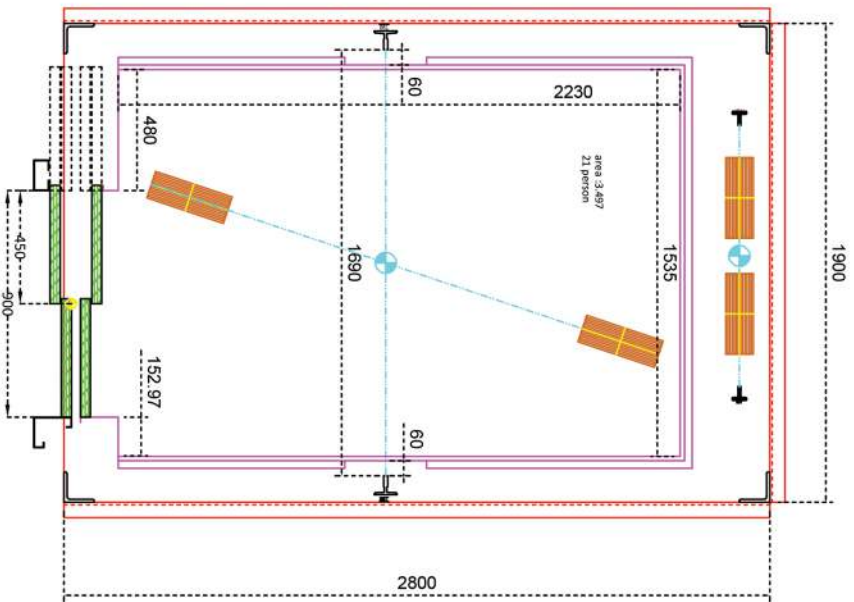
# YO! JOURNAL



تولید کننده کابین آسانسور

# نقشه جانمایی آسانسور





برداشت درب و ریل	Drawing Title :		پلان چانمایی
توسط چترال کابین:	دارد	انعکاسی:	8
توسط مقصور:	دارد	نصب درب:	دارد
دمرسی به موتور:	50	سایز ریل وزنه:	190
<input type="checkbox"/> درجه بازتاب:	<input checked="" type="checkbox"/> رولر	نوع قفلک:	MR
<input checked="" type="checkbox"/> طبقه آخر:	2:1	سیم بندی:	بالا
تدره کابین:	Overhead : 480	سرعت:	1.6
<input type="checkbox"/> ندارد	Pit: 150	ظرفیت:	10
پایه پافر:	پاراشوت کابین وزنه:	پیت مطق:	ندارد
<input type="checkbox"/> ندارد	P+Q: 1800+1575	ارتفاع مقصورکابین:	240
نموده کابین وزنه در پیت:	عرض درب: 900 تعدادک:	حریب:	2
موقعیت قفسه:	جهت درب:	ارتفاع درب:	200
حصه:	دارد	پاتل قوسه:	دارد
<input type="checkbox"/> بیرون	Z = P(Q/2): 3500	سنگ روی پافر:	دارد
<input checked="" type="checkbox"/> کابین آهن نقشان:	ارتفاع وزنه بتن:	عرض وزنه بتن:	-
<input type="checkbox"/> بیاید	-	عرض وزنه چدن:	87
کابین وزنه:	ارتفاع وزنه آهن:	عرض وزنه آهن:	-
<input type="checkbox"/> 2-ستون <input checked="" type="checkbox"/> 4-ستون	ارتفاع کابین وزنه:	ارتفاع وزنه پالاس:	-
نوع شستی:	300	برند و مدل موتور: رومانی	
<input checked="" type="checkbox"/> لولایی:	زنجیر چترال: دارد	برند پاراناشوت: مترو پالاست	
<input type="checkbox"/> یوکر چه:	وزن هر متر یک متر زنجیر چترال:	قطر قلمه موتور:	32
<input type="checkbox"/> معمولی:	2.45	قطر قلمه پکسل:	Ø
به دلیل شرایط ایستای پاراشوت زیر کابین مشود	17	عرض قلمه کابین:	32
کد تزیینات: G 11	10	شفت قلمه کابین:	Ø 60
توضیحات:	32	تعداد پیرینگ کابین:	32
خرامات تزیینات:	دارد	تعداد پیرینگ وزنه:	3
	دارد	ارایش قلمه ها:	صلبیتی
	DESIGNED BY:	QC BY:	

Customer Name:

Project Name:

Order Registration Date:

Version:

Approved Customer:

1-14011028-14-20



02146860024  
02146860034  
WWW.GENERALCABIN.COM

## مشخصات قطعات مهم آسانسور شما :

کاربری آسانسور: مسکونی

ظرفیت کابین: 10 نفر

نوع آسانسور: کششی

وضعیت موتورخانه: MR

سیم بندی: 2:1

سرعت: 1.6

1. موتور

2. ریل

3. کابین

4. درایو

5. تابلو فرمان

6. درب کابین

7. کفشک

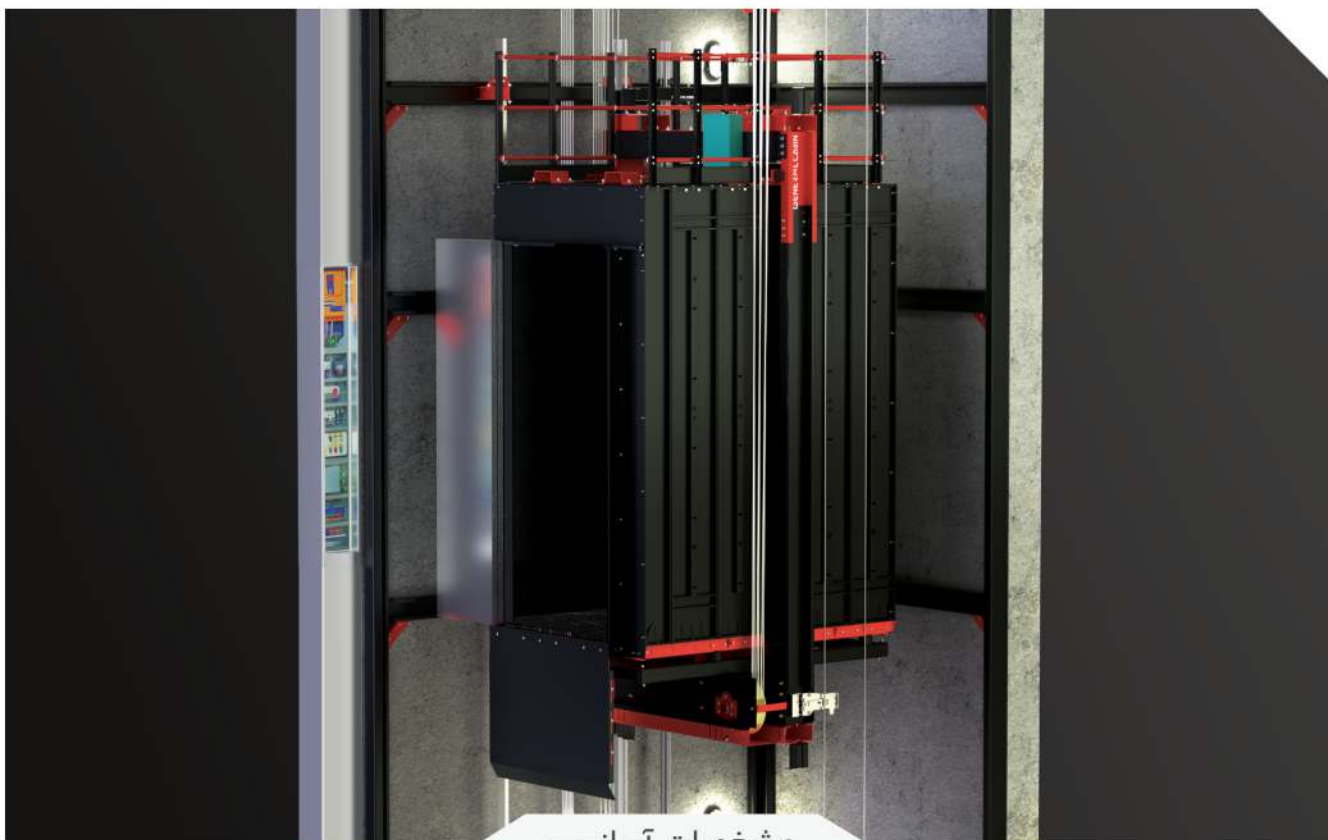
8. پاراشوت

9. درب طبقه

10. سیم بکسل

11. گاورنر





مشخصات آسانسور

### مشخصات کابین آسانسور



برند کابین : جنرال کابین

مدل کابین: ضد حریق IP

مدل دکور: G01

متعلقات : یوک و کادر وزنه

### مشخصات فلکه ها



برند فلکه : سخاوت

تعداد فلکه کابین: 2

تعداد فلکه کادر وزنه : 1

### مشخصات تابلو فرمان و درایو



برند درایو : داتیس



برند تابلو فرمان : داتیس

مدل تابلو فرمان : DATIS





### مشخصات آسانسور

#### مشخصات موتور آسانسور



نوع موتور: گیرلس

برند موتور: روسانی

کیلووات موتور: 4.1

مدل موتور: Rosani 800

#### مشخصات ریل آسانسور



برند ریل: مونته فرو

سایز ریل کابین: T90

سایز ریل کادر وزنه: T70

#### مشخصات سیم بکسل و تراول کابل



برند سیم بکسل: گوستاوولف

مدل سیم بکسل: PAWO F7 S

نوع و سایز تراول کابل: 75\*24\*1



مشخصات آسانسور

### مشخصات درب آسانسور



برند درب کابین : Hariri



برند درب طبقه : Hariri

نوع درب : سانترا

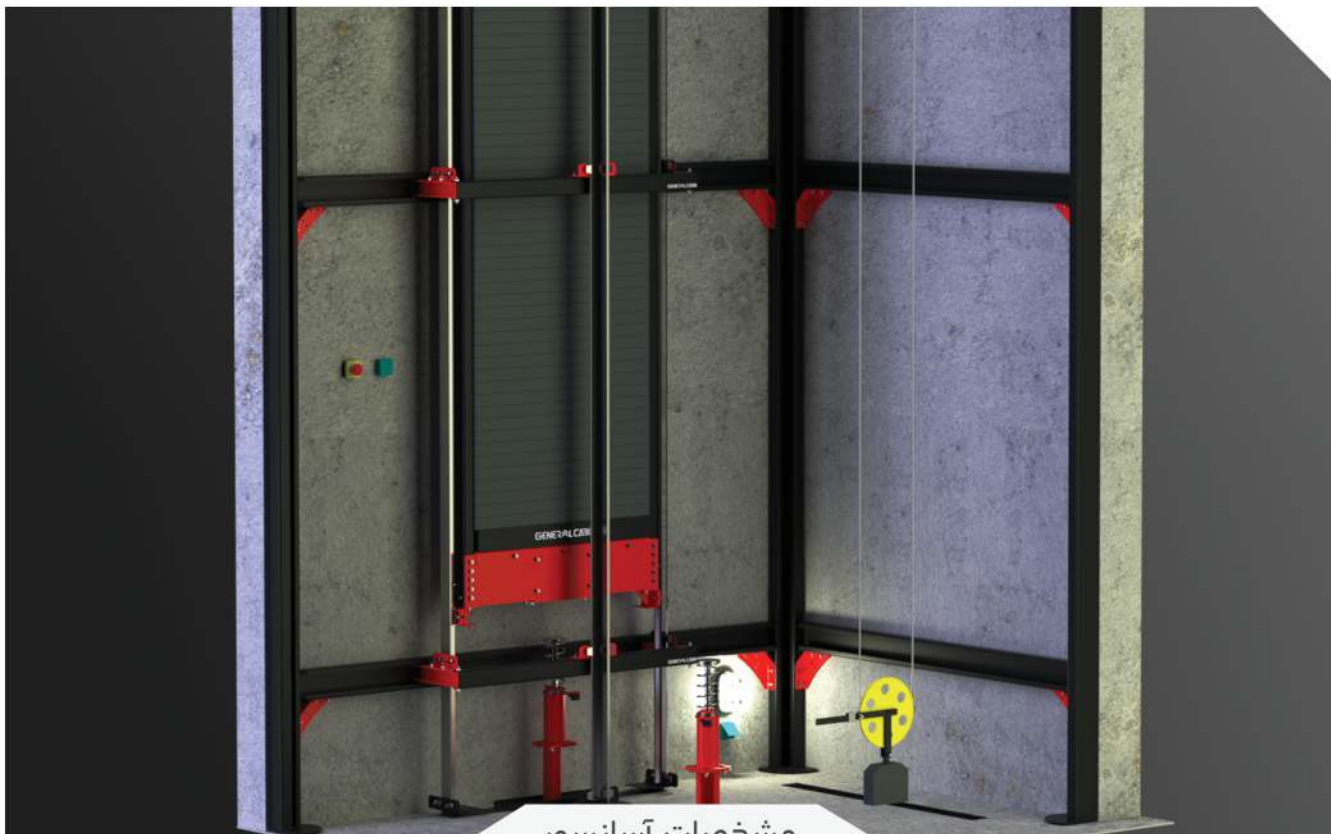
سایز درب : 210\*90

### مشخصات شستی طبقات و کابین



مدل شستی کابین : S05

مدل شستی طبقات : P09



مشخصات آسانسور

### مشخصات ایمنی آسانسور



Metroplast

برند پاراشوت :

Pro 5000

مدل پاراشوت :



Metroplast

برند گاورنر :

Moment 250

مدل گاورنر :

### مشخصات سایر قطعات



WECO : G5-BAM94 : برند و مدل فتوسل

CENTA : CNT800 : برند و مدل اورلود



Metroplast : برند و مدل بافر



Wittur : WRG200 : برند و مدل کشک

ICC : مدل و برند تراول کابل

# YO! JOURNAL





# ROSANI

تولید کننده  
موتور آسانسور

500  
تعداد پرسنل

32 سال  
سابقه کار

  
ساخت ایران

## موتور پیشنهادی

درباره شرکت روسانی

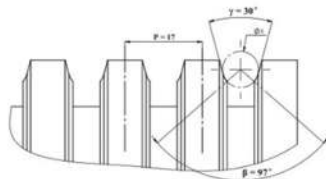
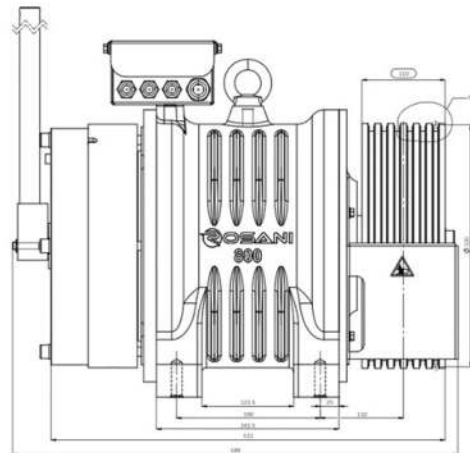
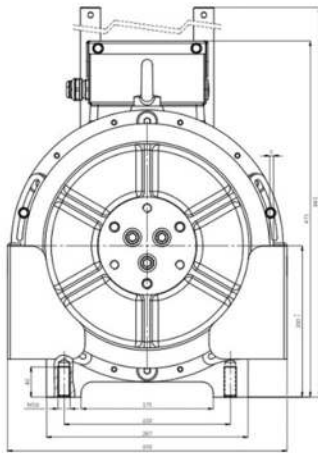
شرکت رشد صنعت در تیرماه سال 1369 به عنوان شرکتی توانمند و حرفه‌ای جهت ارائه طیف گسترده‌ای از محصولات و خدمات فنی، مهندسی و صنعتی بنا نهاده شد. سه دهه تجربه در زمینه طراحی و ساخت ماشین‌های الکتریکی در شرکت دانش بنیان رشد صنعت نیرو و اعتقاد به توانمندی و ظرفیت‌های داخلی این شرکت را بر این ساخت تا طرحی نو در انداخته و در راستای تکمیل سبد محصولات و رفع نیاز به کالای خارجی، اقدام به طراحی و ساخت الکتروموتورهای بدون گیربکس (گیرلس) مورد استفاده در صنعت آسانسور با نام تجاری ROSANI نماید.



ROSANI

Model	سیستم تعلیق	ظرفیت (kg)	گشتاور (NM)	گشتاور ترمزی (NM)	قطر فلکه (mm)
ROSANI800	۲:۱	۶۳۰	۳۷۷	۹۴۲	۳۲۰
ROSANI800	۲:۱	۶۳۰	۳۷۷	۹۴۲	۳۲۰
ROSANI800	۲:۱	۶۳۰	۳۷۷	۹۴۲	۳۲۰
ROSANI800	۲:۱	۶۳۰	۳۷۷	۹۴۲	۳۲۰
ROSANI800	۲:۱	۶۳۰	۳۷۷	۹۴۲	۳۲۰
ROSANI800	۲:۱	۶۳۰	۳۷۷	۹۴۲	۳۲۰

Model	سیم بکسل (n°×Ø)	سرعت (m/s)	توان (kw)	جریان (A)	دور (RPM)	فرکانس (hz)
ROSANI800	۵ × ۸	۰.۶۳	۲.۶	۸.۸	۷۵.۲	۱۲.۵
ROSANI800	۵ × ۸	۰.۸	۳.۳	۱۱	۹۵.۵	۱۶
ROSANI800	۵ × ۸	۱	۴.۱	۱۳.۲۴	۱۱۹.۴	۲۰
ROSANI800	۵ × ۸	۱.۶	۶.۶	۱۹.۴۵	۱۹۱	۳۲
ROSANI800	۵ × ۸	۲	۸.۳	۲۳.۱	۲۳۹	۴۰
ROSANI800	۵ × ۸	۲.۵	۱۰.۳	۲۷	۲۹۸	۵۰



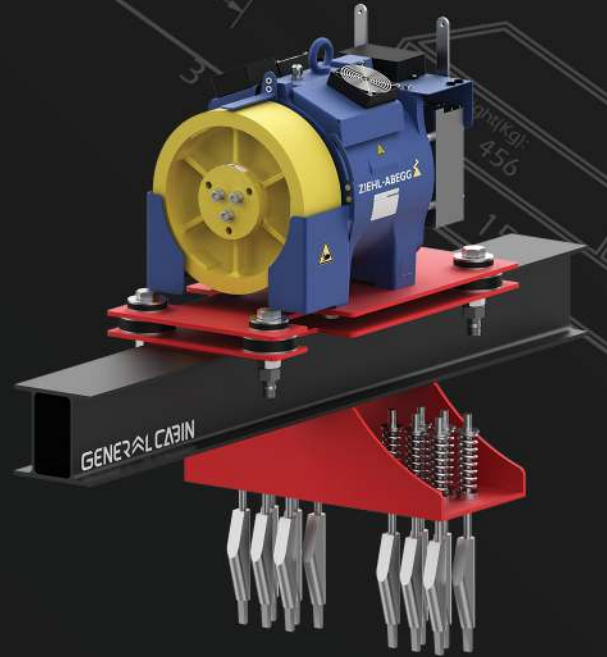
# YO! JOURNAL

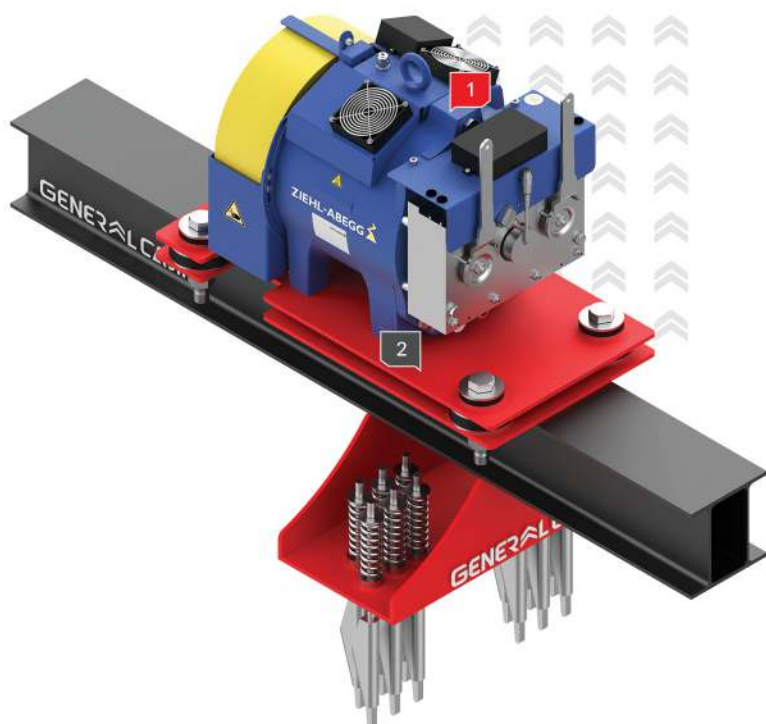




تولید کننده کابین آسانسور

# پایه موتور روسانی



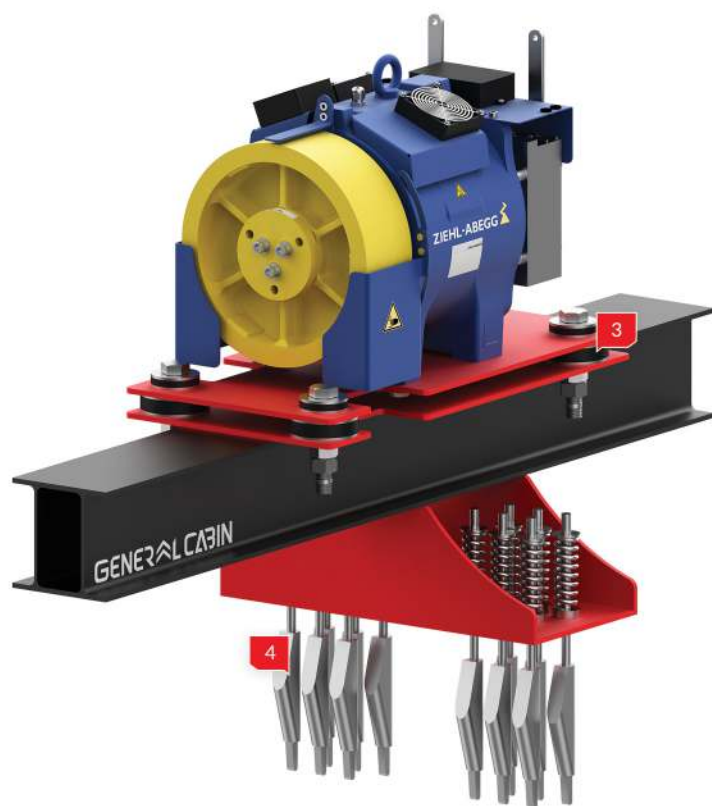


1 طراحی براساس موتورهای مختلف

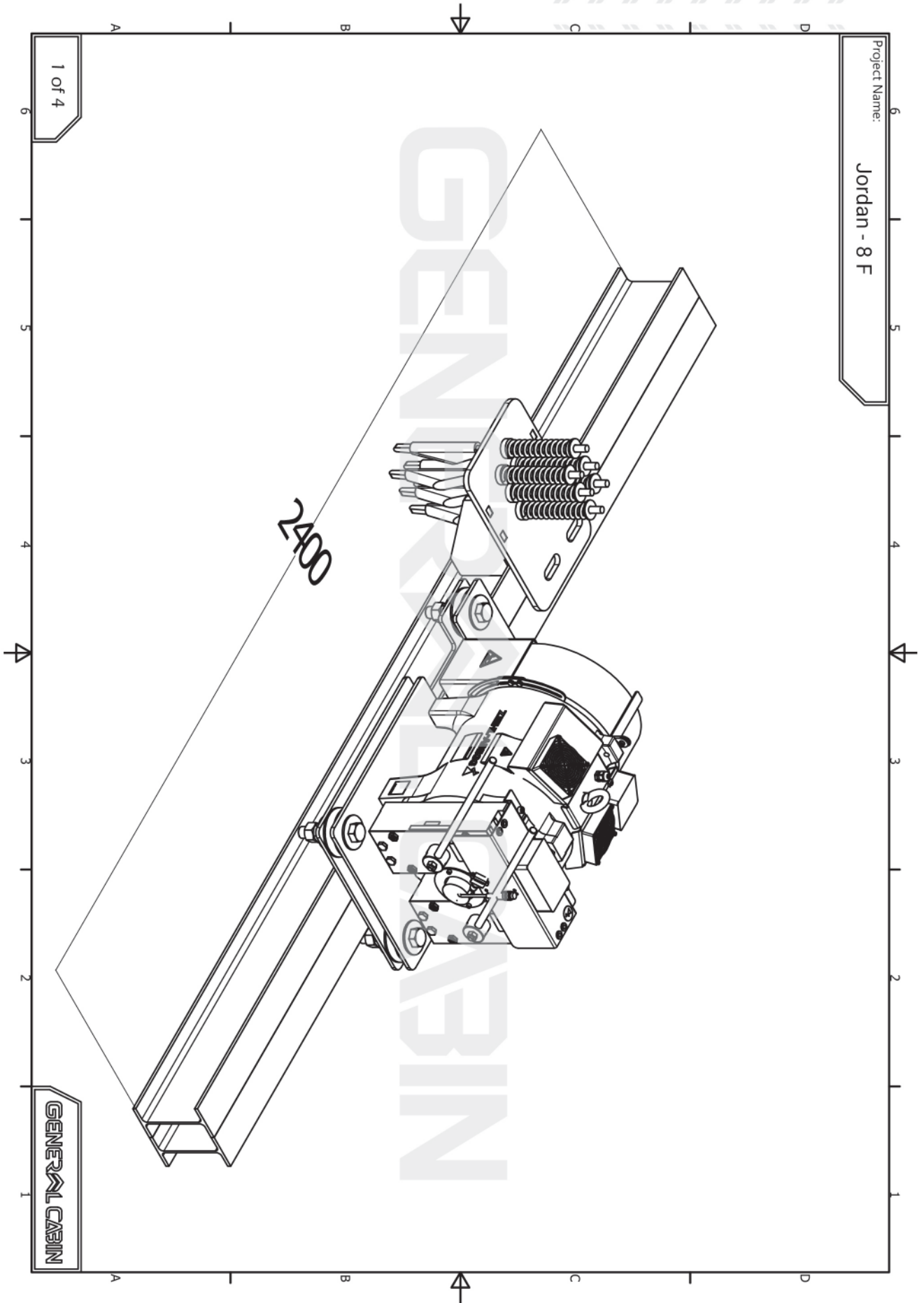
2 ورق با ضخامت 10 تا 20 میلی متر

3 لاستیک ضربه گیر

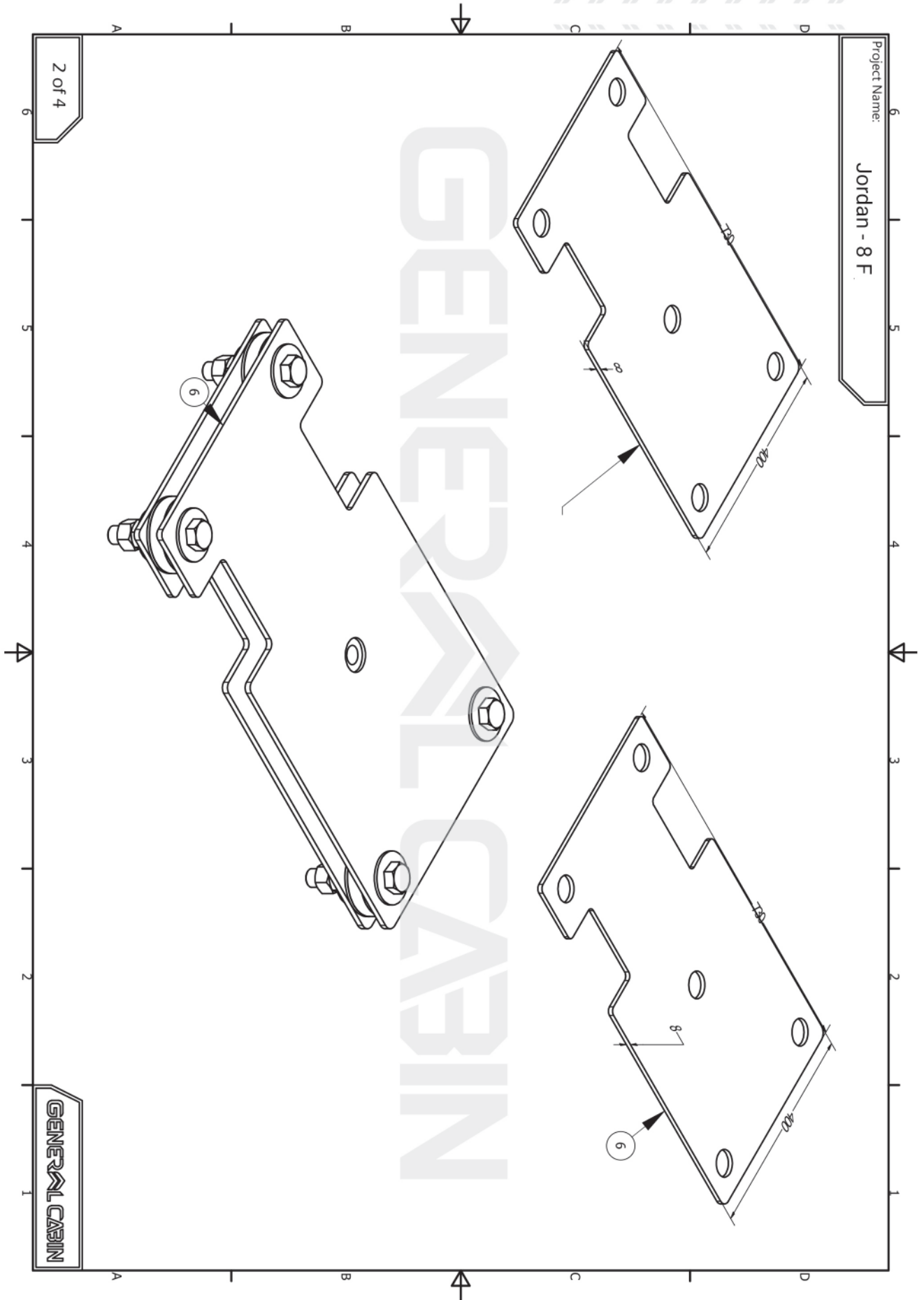
4 طراحی منحصر به فرد براساس گام و تعدادشیار فلکه ها

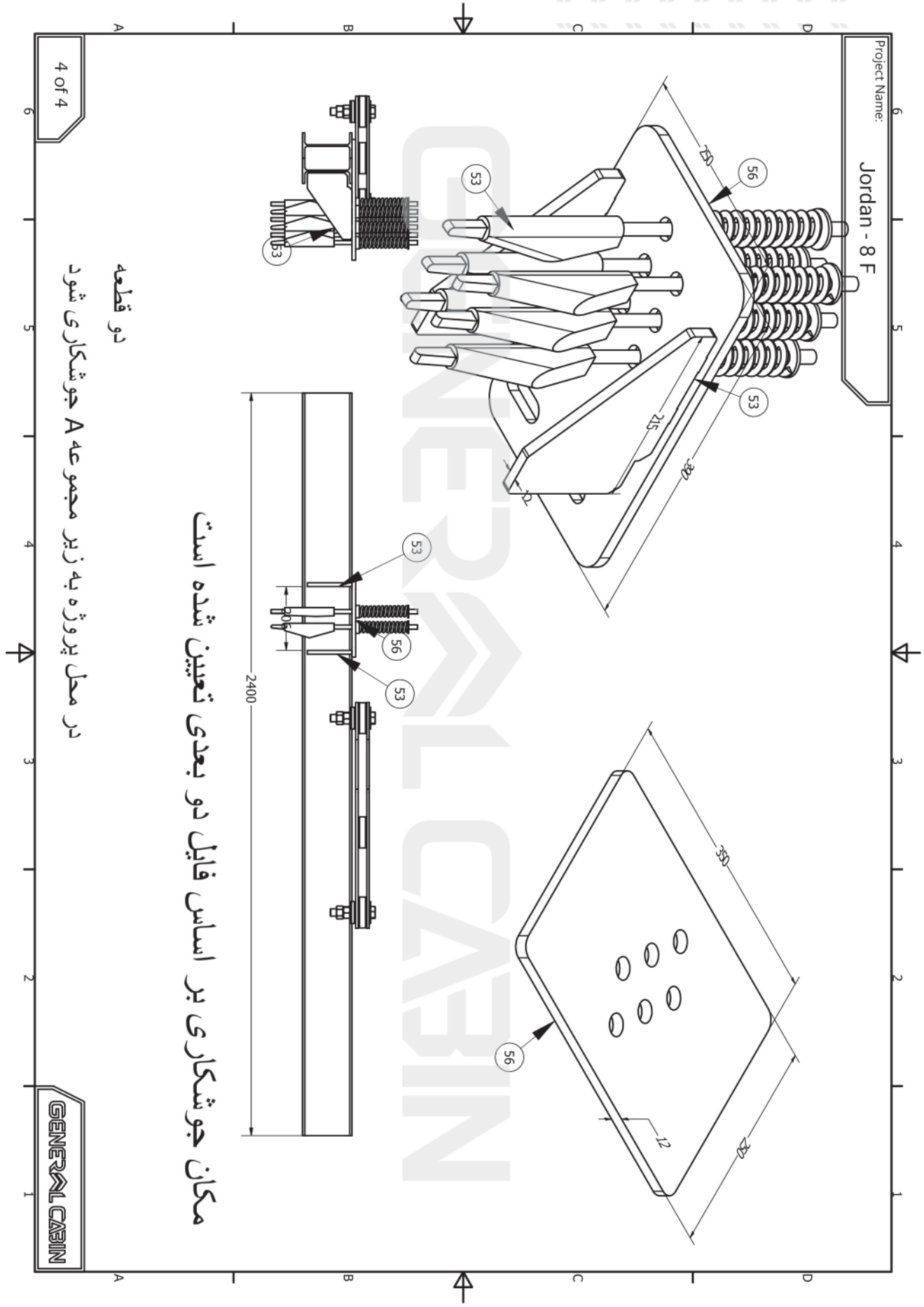


design by general cabin



design by general cabin





# YO! JOURNAL





# GENERAL CABIN

تولید کننده  
کابین آسانسور

110

نیروی کار

17 سال

سابقه کار



ساخت ایران

## کابین آسانسور پیشنهادی

### درباره کارخانه جنرال کابین

کارخانه صنعتی جنرال کابین ، تولیدکننده کابین آسانسور و محصولات تخصصی آسانسور از جمله کابین ، کارفریم ، کادر وزنه ، استراکچر اصلی ، شاستی موتور ، کارسلینگ ، براکت و دیگر تجهیزات وابسته آسانسور است و با ظرفیت تولیدی سالانه بیش از 2000 دستگاه ، در کلاس جهانی تولیدکنندگان این محصولات قرار گرفته است.

مدیران موسس مجموعه جنرال کابین که فعالیت خود را از سال 1384 در صنعت طراحی ، تولید و مونتاژ آسانسور شروع کرده اند ، با دانش و تجربه کافی از صنعت طراحی ، ساخت و مونتاژ آسانسور ، تولید محصولی با رویکردی مهندسی و قابل رقابت با برندهای برتر جهانی را آغاز نموده اند.



## مراحل تولید جنرال کابین



مرحله دوم طراحی نقشه تولید



مرحله اول مهندسی و محاسبات



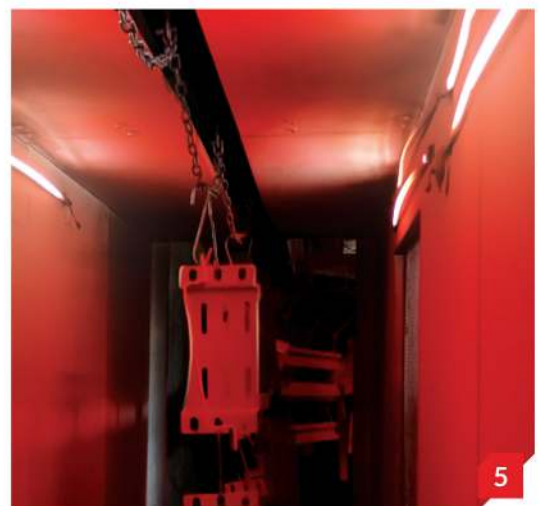
مرحله چهارم خم کاری قطعات



مرحله سوم برش لیزر



مرحله ششم مونتاژ



مرحله پنجم رنگ الکترو استاتیک





تکنولوژی تولید روز دنیا:

## کیفیت در سطح جهانی

- طراحی و ساخت کابین آسانسور بر اساس آخرین استانداردهای روز دنیا و با تکیه بر جدیدترین نرم افزارها، دستگاه ها و تکنولوژی های روز دنیا
- کنترل کیفی کلیه محصولات بر اساس قوانین و استانداردهای ملی و روز دنیا
- ارائه شناسنامه محصول (شامل تمامی نقشه های مهندسی، نقشه و مشخصات قطعات مکانیکال و دکور کابین)
- ساخت و تحویل کابین آسانسور در هر نقطه از ایران و جهان

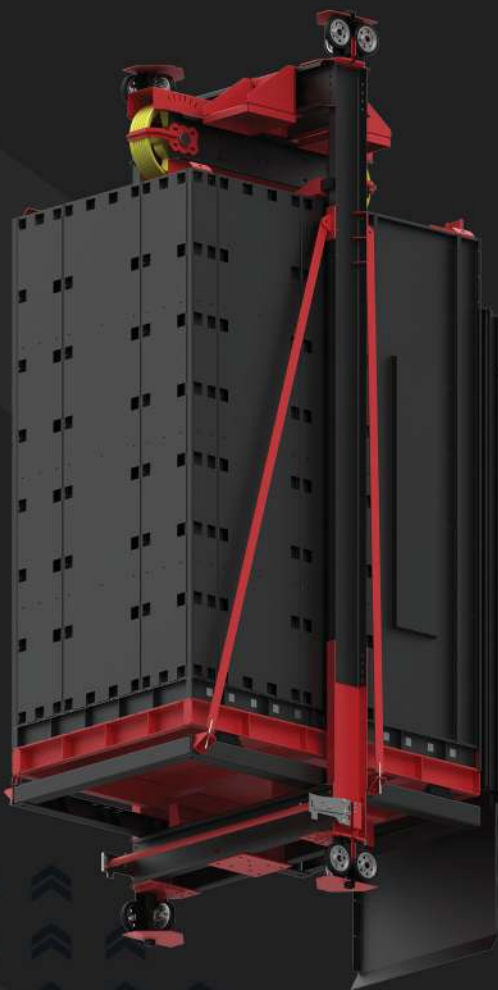
# انواع کابین ها



کابین آسانسور تمام استیل



کابین آسانسور پرو



کابین آسانسور ضد حریق



کابین آسانسور آتشنشان

# انواع کابین ها



کابین سه جهت شیشه



کابین سه جهت شیشه (دو طبقه)



کابین سه جهت شیشه



کابین شیشه ای نیم گرد

# نمای داخلی

## کابین های جنرال کابین



2022 General Cabin design

GENERAL CABIN

# ZAHA

▶ G  
◀



2022 General Cabin design

GENERAL CABIN



new design

# ROCK



GENERAL CABIN

# VICTORIA



GENERAL CABIN 2022 design

GENERAL CABIN

کابین آسانسور

# G28

سری 400

GENERAL CABIN

GENERAL CABIN





# YO! JOURNAL





# G کابین سری





کابین G01



کابین G02



کابین G08



کابین G10-400



کابین G11



کابین G07



کابین G26



کابین G17



کابین G57



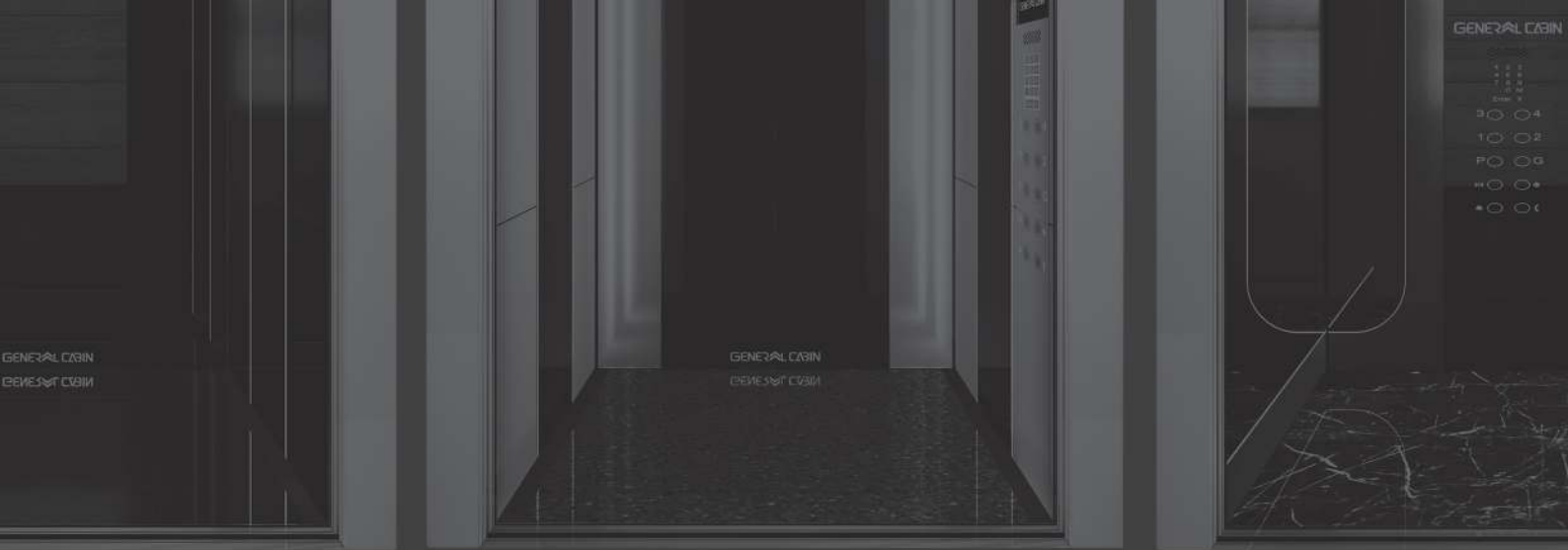
کابین G25



کابین G09



کابین G28

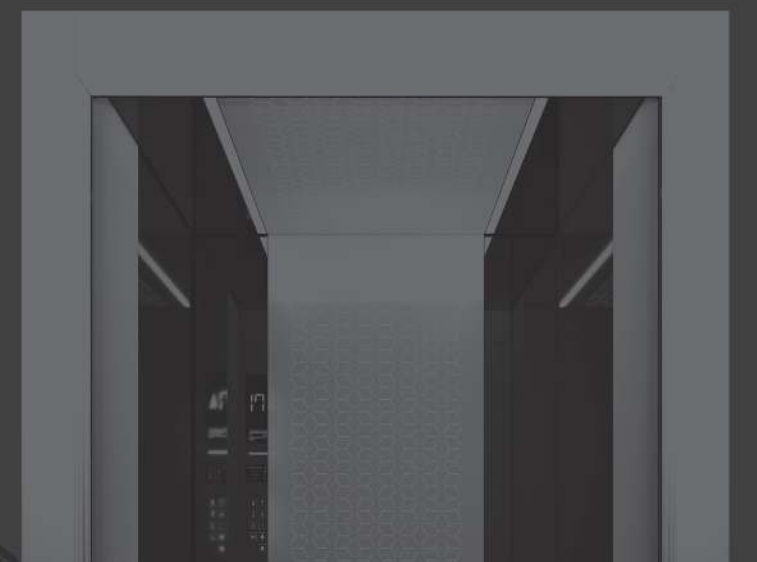
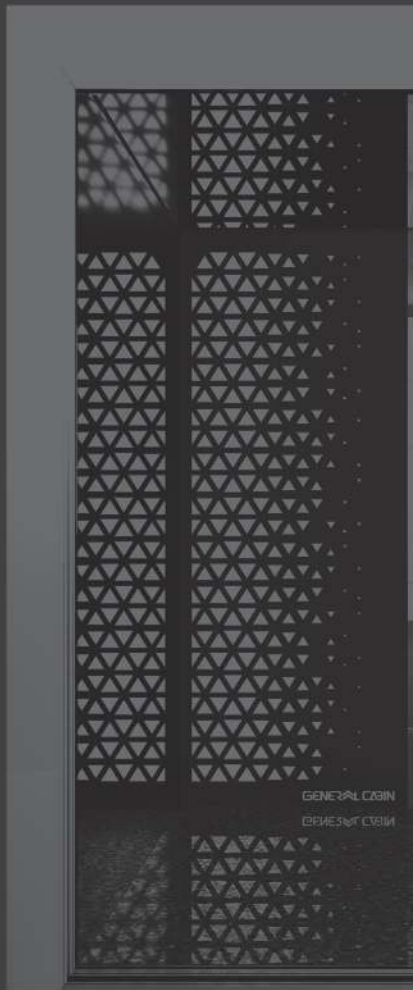


برای دیدن طرح های بیشتر  
با دوربین گوشی اسکن کنید

**کاتالوگ دیجیتال**



[generalcabin.net](http://generalcabin.net)



# YO! JOURNAL





# شستی آسانسور



# شستی کابین

## سری S25 S25 series

### اطلاعات فنی

بدنه: بدنه اصلی متشکل از ورق زیرکار به ضخامت 1mm و استیل به ضخامت 2mm به همراه شیشه تاج همسطح با استیل سفارشی

توجه: ابعاد قسمت شیشه دارای محدودیت هایی می باشد که با توجه به تعداد توقف، طراحی و تولید می گردد.

استیل های قابل سفارش: استیل میروور و خش دار نقره ای- طلایی- برنز- شامپاینی- دودی، استیل گندمی و سفارش

کلیدهای قابل سفارش: نسل جدید کلیدهای تاج که با طراحی و نوآوری های به کار برده شده موجب سهولت در استفاده از سیستم تاج گردیده است؛ همچنین این کلید با داشتن صفحه یک لایت با ابعاد 45 در 45 این امکان را به وجود می آورد که فونت اعداد و طبقات مطابق سلیقه انتخاب شود.

نمایشگرهای قابل استفاده: مشخصات نمایشگرهای انتخابی مشابه پنل های دیاموند و رویال می باشد.



# شستی طبقات

## سری P09 P09 series

### اطلاعات فنی

P09 نمادی از پیشرفت در مدیا است، ترکیب زیبای استیل و شیشه با ضخامت کم و طراحی عالی و نحوه نصب آسان، از این مدل یک محصول حرفه ای ساخته شده است، در نظر گرفتن طیف گسترده ای از جوانب در زمان طراحی و تولید، این امکان را به این پنل داده است که دامنه گسترده ای از تغییرات را پوشش دهد. امکان تغییر ابعاد شیشه و تغییر رنگ شیشه (مشکی و سفید) همچنین تغییر نوع کلید تجسم های متفاوتی از پلتفرم اصلی آن را ایجاد می کند

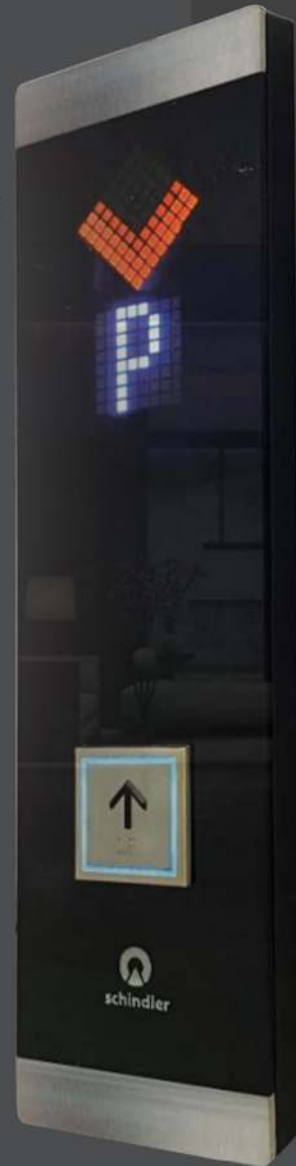
پلتفرم تولید: پلتفرم اصلی تولید در پنل P09 استیل خش دار نقره ای و طلایی با نمایشگر 7Segment- plus و کلیدهای M107 و M108 و M109

استیل های قابل سفارش: استیل های نقره ای، طلایی، برنز در حالت خش دار کلیدهای قابل سفارش: Fuji , M104, M105, M107, M108, M109

اکسسوری های قابل سفارش: چاپ الکتروشمیایی روی استیل و چاپ روی شیشه - VAX 201

نمایشگرهای قابل سفارش R200, 7 Segment plus :

می باشد



# شستی کابین

## سری S12 S12 series

### اطلاعات فنی

بدنه: بدنه آلومینیوم آنادایز شده سیلور یا مشکی و استیل نگیر 304، ضخامت 1.5 میلیمتر با پلکسی گلس مشکی یا سفید  
پلت فرم اصلی تولید: اجرا به صورت روکار به ضخامت 25 میلیمتر و نصب با دو پیچ مخفی، قابل اجرا از عرض 200 میلیمتر و بالاتر، ارتفاع 2 الی 3 متر

استیل های قابل سفارش: استیل های قابل سفارش: استیل میروور و خشدار نقره ای- طلایی- برنز- شامپاینی- دودی، استیل گندمی و سفارشی

تمایشگرهای قابل سفارش: متناسب با عرض پنل سفارش داده شده با همه تمایشگرها قابل تولید می باشد.

تجهیزات جانبی: 201- 202- 203- 204- vax 205- 206- 207 - سوئیچ Run stop - فون اسپیکر، فون باکس، فون تاج، پلاک راهنمای طبقات، اینترکام

ضمانت: کلیه کلیدها بصورت نامحدود زمانی (لایف تایم) و تمایشگرها به مدت 3 سال از تاریخ تولید در این مدل توسط شرکت مدیا دارای گارانتی می باشد.



# شستی طبقات

## سری P09 P09 series

### اطلاعات فنی

P09 نمادی از پیشرفت در مدیا است، ترکیب زیبای استیل و شیشه با ضخامت کم و طراحی عالی و نحوه نصب آسان، از این مدل یک محصول حرفه ای ساخته شده است، در نظر گرفتن طیف گسترده ای از جوانب در زمان طراحی و تولید، این امکان را به این پنل داده است که دامنه گسترده ای از تغییرات را پوشش دهد. امکان تغییر ابعاد شیشه و تغییر رنگ شیشه (مشکی و سفید) همچنین تغییر نوع کلید تجسم های متفاوتی از پلتفرم اصلی آن را ایجاد می کند

پلتفرم تولید: پلتفرم اصلی تولید در پنل P09 استیل خش دار نقره ای و طلایی با نمایشگر 7Segment- plus و کلیدهای M107 و M108 و M109

استیل های قابل سفارش: استیل های نقره ای، طلایی، برنز در حالت خش دار کلیدهای قابل سفارش: Fuji, M104, M105, M107, M108, M109

اکسسوری های قابل سفارش: چاپ الکتروشمیایی روی استیل و چاپ روی شیشه - VAX 201

نمایشگرهای

قابل سفارش:

R200, 7Segment plus

می باشد



# شستی کابین

## سری S05 S05 series

### اطلاعات فنی

بدنه: استیل نگیر 304 | ضخامت 1 میلیمتر  
برای عرض 250 میلیمتر، ضخامت 1.5 میلیمتر  
برای عرض بیش از 250 میلیمتر  
پنجره نمایشگر: نمایشگر اختصاصی BMX  
دو و سه مقطعی و BMX Plus  
استیل های قابل سفارش: استیل میرور و  
خشدار نقره ای- طلایی- برنز- شامپاینی-  
دودی، استیل گندمی و سفارشی  
کلیدهای قابل سفارش: کلید کلیدها  
نمایشگرهای قابل سفارش: B200, B300,  
R300, R500, P200, P300, Dynamic  
van 201- 202- 203- 204-  
تجهیزات جانبی: 205- 206- 207  
سوئیچ Run stop- فون  
اسپیکر، فون باکس، فون تاج، پلاک راهنمای  
طبقات، اینترکام  
ضمانت: کلید کلیدها بصورت نامحدود  
زمانی (لایف تایم) و نمایشگرها به مدت 3  
سال از تاریخ تولید در این مدل توسط شرکت  
مدیا دارای گارانتی می باشد.



## نمایشگر طبقات

## سری T18 T18 series

### اطلاعات فنی

علیرغم آنکه از طراحی پنل T18 زمان زیادی می‌گذرد ولی به جهت استحکام زیاد بدنه استیل یکپارچه آن و کاربری متنوع و بهره‌مندی از برد نمایشگر با کیفیت و قیمت اقتصادی اش همچنان جزء محصولات برطرفدار می‌باشد.

پلتفرم تولید: پلتفرم اصلی تولید در پنل T18 انواع استیل قابل سفارش با نمایشگر 7Segment plus- R200 می‌باشد.

استیل های قابل سفارش: استیل های دودی، نقره ای، طلائی، برنز در حالت های میرو، خش دار

نمایشگرهای قابل سفارش: H3X- D2X- 7Segment plus- R200



# YO! JOURNAL





# HARIRI FACTORY

تولید کننده  
درب آسانسور

63

تعداد پرسنل

26 سال

سابقه کار



ساخت ایران

## درب پیشنهادی

### درباره درب حریری

این گروه تمامی درب های آسانسور را بصورت تمام اتوماتیک و نیمه اتوماتیک عرضه می کند. درب های سانترال و تلسکوپي از نمونه مدل های درب این مجموعه می باشد که در اکثر پروژه های مهم از آن استفاده می شود. تمام قطعات تولیدی و درب ها از بهترین مواد اولیه تهیه می شود و نتیجه آن مقاومت و دوام بالای محصولات در برابر ضربه و فشار می باشد



SIMATAKSUN





**سیماتکسان**®   
[www.simataksun.ir](http://www.simataksun.ir)  
Automatic Lift Doors & Lift Components

## درب های سری S 2000

درب های سری S 2000 به دلیل کیفیت و طول عمر بالا انتخاب مناسبی برای دفاتر، هتل ها، بیمارستان ها، فروشگاه ها و مکان های عمومی و مسکونی می باشد. دقت بسیار زیاد در تولید قطعات آن باعث گردیده تا نصب درب در کمترین زمان و با کمترین تنظیمات صورت پذیرد. درب ها با ستون استاندارد ۱۳۵×۴۵ عرضه می شوند و بدلیل پیچ و مهره ای بودن سهولت قابل حمل و نصب می باشند. درب های سری S 2000 محدوده وسیعی از انواع و ابعاد را پوشش می دهد: درب های تلسکوپی ۲ یا ۳ لنگه راست یا چپ بازشو و سانترال ۲، ۴ یا ۶ لنگه وسط بازشو، عرض بازشو ۶۰ تا ۳۶۰ سانتیمتر. علاوه بر انواع استاندارد، امکان تولید درب های خاص متناسب با درخواست و سلیقه مشتری نیز وجود دارد.

### ویژگی ها

- ▲ درب کابین و طبقه مطابق با استاندارد ملی و استاندارد EN81-1/2:1998-95/16/EC
- ▲ عرض بازشو از ۶۰ تا ۳۶۰ سانتیمتر، ارتفاع ورودی از ۲ تا ۳ متر
- ▲ لنگه درب ها از ورق فولادی به ضخامت ۱/۵ میلیمتر با تقویت داخلی
- ▲ سردرب از ورق فولادی به ضخامت ۱/۵ یا ۲ میلیمتر با تقویت داخلی
- ▲ چارچوب و لنگه درب ها با رنگ پودری الکترواستاتیک (RAL7032)

### امکانات اختیاری

- ▲ روکش استیل زنگ نزن برای لنگه درب ها و چارچوب با طرح ها و رنگ های مختلف (آینه ای، خش دار، دانه گندمی)
- ▲ لنگه درب های شیشه ای با چارچوب تمام استیل (زنگ نزن) یا ورق فولادی با رنگ پودری
- ▲ رنگ های پودری الکترواستاتیک به انتخاب مشتری
- ▲ سیل فولادی، برنزی یا استیل زنگ نزن
- ▲ درب های خاص مانند ۸ لنگه تلسکوپ سانترال

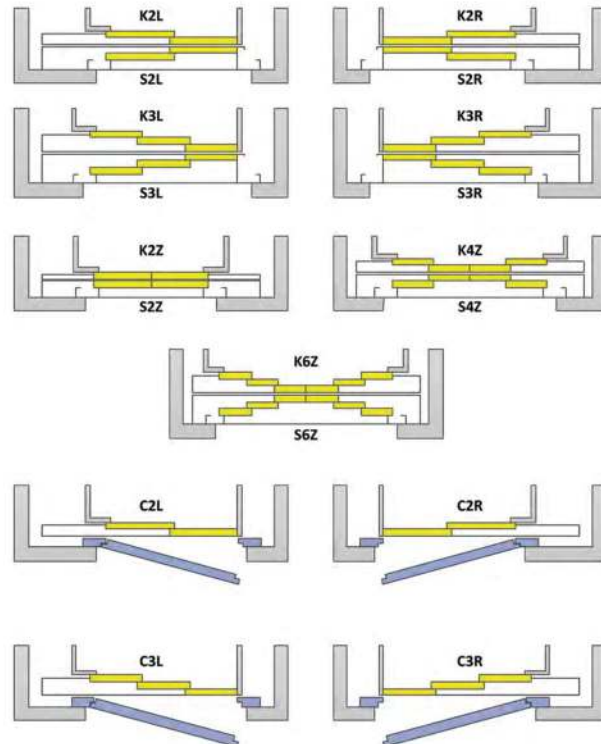
مدل	توضیح	عرض بازشو (سانتیمتر)		ارتفاع درب (سانتیمتر)	
		حداقل	حداکثر	حداقل	حداکثر
K2R/L – S2R/L	درب تلسکوپی ۲ لنگه راست/چپ بازشو	۶۰	۱۸۰	۲۰۰	۳۰۰
K3R/L – S3R/L	درب تلسکوپی ۳ لنگه راست/چپ بازشو	۸۰	۱۸۰	۲۰۰	۳۰۰
K2Z – S2Z	درب سانترال ۲ لنگه	۶۰	۱۸۰	۲۰۰	۳۰۰
K4Z – S4Z	درب سانترال ۴ لنگه	۱۰۰	۲۸۰	۲۰۰	۳۰۰
K6Z – S6Z	درب سانترال ۶ لنگه	۱۸۰	۳۶۰	۲۰۰	۳۰۰
C2R/L	درب نیمه اتوماتیک ۲ لنگه راست/چپ بازشو	۶۰	۱۸۰	۲۰۰	۳۰۰
C3R/L	درب نیمه اتوماتیک ۳ لنگه راست/چپ بازشو	۸۰	۱۸۰	۲۰۰	۳۰۰

Table of standard models

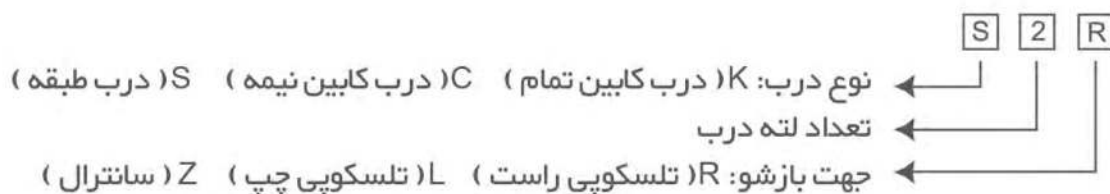
مدل عمق بازشو	C2R/L	C3R/L	K2R/L S2R/L	K3R/L S3R/L	K2Z S2Z	K4Z S4Z	K6Z S6Z
60	•		•		•		
70	•	•	•		•		
80	•	•	•	•	•		
90	•	•	•	•	•		
100	•		•		•		
105		•		•			
110	•		•		•		
120	•	•	•	•	•	•	
130	•		•		•		
135				•			
140						•	
150				•			
160						•	
165				•			
180				•		•	•
200						•	
210							•
220						•	
240						•	•
260						•	
270							•
300							•
330							•
360							•

Model selection guide

جدول مدل های استاندارد



راهنمای انتخاب مدل



## درب طبقه

### ویژگی‌ها

- ▲ ستون استاندارد پیچ و مهره ای ۱۳۵×۴۵ میلیمتر
- ▲ سیل آلومینیومی و زیرپایی
- ▲ قفل و کنتاکت درب مطابق استاندارد ملی و استاندارد EN81-1/2:1998-95/16/EC
- ▲ بازکننده اضطراری قفل تعبیه شده بر روی سردرب
- ▲ قرقره ایمنی فولادی برای محافظت در هنگام آتش سوزی
- ▲ زبانه محافظ فولادی در قسمت بالا و پایین برای جلوگیری از سقوط درب بداخل چاه
- ▲ بست‌های L شکل بالایی و پایینی و جانبی پیچ و مهره ای جهت نصب درب

### امکانات اختیاری

- ▲ امکان تعبیه جای پنل شستی درون ستون مطابق ابعاد درخواستی
- ▲ درپوش فلزی برای پوشاندن مکانیزم سردرب در آسانسورهای شیشه ای (پانوراما)
- ▲ لنگه درب‌های شیشه ای با چارچوب تمام استیل زنگ نزن یا ورق فولادی با رنگ پودری
- ▲ روکش استیل اختیاری چارچوب و لنگه درب‌ها
- ▲ رنگ اختیاری لنگه درب‌ها و چارچوب
- ▲ روکش لنگه درب با طرح خاص

## درب کابین

### ویژگی‌ها

- ▲ حرکت نرم و بدون صدا با سیستم محرکه تسمه ای و موتور DC
- ▲ تنظیم جداگانه سرعت تند و کند
- ▲ تنظیم جداگانه سرعت بازشو و بسته شو
- ▲ تشخیص خودکار مانع و اعلام به تابلو فرمان آسانسور
- ▲ تنظیم نیروی درب در زمان برخورد با مانع
- ▲ حرکت آهسته در زمان باز و بسته کردن کمان و قفل

### امکانات اختیاری

- ▲ برد کنترل میکروپروسسوری به همراه اینکودر
- ▲ محاسبه خودکار نقاط دوراندازی متناسب با سرعت تنظیم شده توسط کاربر
- ▲ سیستم Direct Approach در باز شدن (توقف مستقیم در انتهای بازشو بدون خزش)
- ▲ حرکت نرم و بدون ضربه با منحنی S شکل
- ▲ عدم نیاز به مگنت سوئیچ‌های دوراندازی و حد
- ▲ تشخیص هوشمند مانع در هنگام بسته شدن و بازگشت خودکار بدون نیاز به فرمان تابلو
- ▲ اندازه گیری خودکار عرض و جهت بازشو با انجام یکبار فرآیند یادگیری اولیه (Learning)
- ▲ راندمان بالا و تلفات انرژی بسیار کم (تولید گرمای کمتر در برد)
- ▲ کمان بلند ۰.۵ سانتیمتری برای باز کردن درب قبل از رسیدن به طبقه (عملکرد ADO)
- ▲ سردرب بلند برای کابین‌های با ارتفاع زیاد

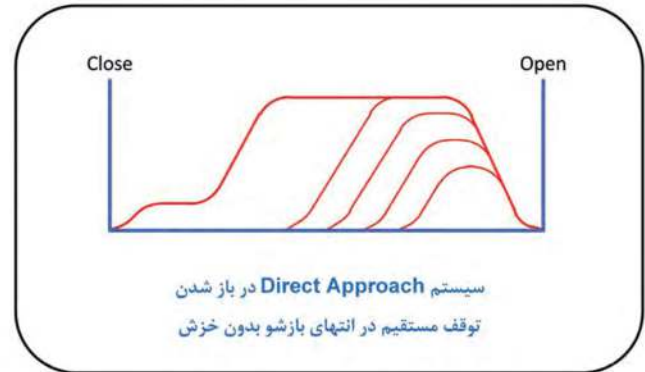
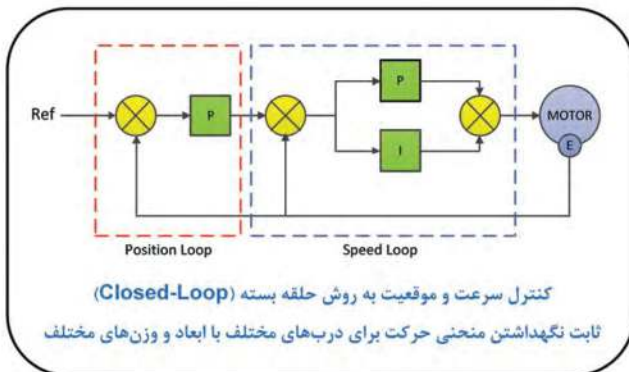
### امکانات ویژه

- ▲ استفاده از موتور PM
- ▲ قابلیت نصب روی کابین‌های با ارتفاع بلند
- ▲ حرکت مستقیم بدون نیاز به گیربکس
- ▲ اشغال کمترین فضای نصب
- ▲ استحکام بالای قطعات
- ▲ راندمان بالا و تلفات انرژی بسیار کم
- ▲ حرکت نرم و بدون صدا
- ▲ طول عمر بسیار زیاد
- ▲ استهلاک و صدای کمتر



## سیستم کنترل هوشمند

- ▲ بردهای میکروپروسسوری DSD1 و DSD2
- ▲ حرکت نرم و بدون ضربه با منحنی S شکل
- ▲ عدم نیاز به مگنت سوئیچ های دوراندازی و حد
- ▲ راندمان بالا و تلفات انرژی بسیار کم (تولید گرمای کمتر در برد)
- ▲ محاسبه خودکار نقاط دوراندازی متناسب با سرعت تنظیم شده توسط کاربر
- ▲ تشخیص هوشمند مانع در هنگام بسته شدن و بازگشت خودکار بدون نیاز به فرمان تابلو
- ▲ امکان اتصال مستقیم پرده نوری (کاهش سیم کشی، ایمنی بالاتر و عدم نیاز به برد واسط)
- ▲ اندازه گیری خودکار عرض و جهت بازشو با انجام یکبار فرآیند یادگیری اولیه (Learning)
- ▲ دارای ورودی فرمان Nudge (بستن درب با سرعت کم پس از تشخیص مانع برای زمان طولانی یا خرابی فتوسل)
- ▲ دارای خروجی رله جهت اعلام رسیدن به انتهای باز و بسته و تشخیص مانع به تابلو فرمان آسانسور
- ▲ امکان انجام تنظیمات پیشرفته از طریق Keypad
- ▲ امکان اتصال به کامپیوتر برای تنظیم و مشاهده منحنی حرکت (مونیتورینگ)
- ▲ امکان ارتقاء و بروز رسانی نرم افزار از طریق کامپیوتر



# YO! JOURNAL





# GUSTAV WOLF

تولید کننده  
سیم بکسل

+200

تعداد پرسنل

130 سال

سابقه کار



ساخت چین

## سیم بکسل پیشنهادی

درباره شرکت گوستاو ولف

شرکت Gustav Wolf یکی از تولید کنندگان پیشرو بین المللی سیم بکسل فولادی برای آسانسور است که فعالیت خود را از حدود 130 سال پیش آغاز نموده. امروزه این گروه شامل هشت تولیدی پیشرفته در آلمان، فرانسه، مجارستان، دبی، چین، لهستان و ایالات متحده است که صادرات خود را 25 سال پیش از اروپا آغاز کرده.

GUSTAV WOLF



گوستاو ولف با محصولات خود مشتریان را در سراسر جهان خوشحال می کند. کیفیت منحصر به فرد، خدمات مشاوره جامع برای هر پروژه مشتری و خدمات پشتیبانی درجه یک وجه تمایز شرکت است. تمایل همیشگی این شرکت برای ایجاد زمینه های جدید، ایجاد نوآوری ها و در نظر گرفتن مشتریان خود نه تنها به عنوان یک تامین کننده، بلکه به عنوان یک شریک، گوستاو ولف را به یکی از پرطرفدارترین تولیدکنندگان و تامین کنندگان سیم بکسل های فولادی و مفتول های فولادی در سراسر جهان تبدیل کرده است.



Drahtziehen von Hand  
Nürnberg, 15. Jh.

Wire drawing by hand,  
Nuremberg, 15<sup>th</sup> century



1887

# مشخصات فنی سیم بکسل های گوستاولف

## F819 S-FC

سایز (میلیمتر)	وزن در هر متر (KG)	حداقل نیروی گسیختگی (KG)
8	0.215	3110
10	0.340	4915
11	0.411	5955
12	0.488	7056
13	0.579	8229

**Construction:**

Seale with fibre core  
regular lay

**Tensile grade:**

1570 N/mm<sup>2</sup>

## PAWO F3

سایز (میلیمتر)	وزن در هر متر (KG)	حداقل نیروی گسیختگی (KG)
8	0.243	3875
10	0.385	6169

**Construction:**

Seale with steel core  
regular lay

**Tensile grade:**

1570 N/mm<sup>2</sup>

## PAWO F7

سایز (میلیمتر)	وزن در هر متر (KG)	حداقل نیروی گسیختگی (KG)
8	0/258	4140
10	0/403	6465
11	0/485	7831
12	0/569	9248
13	0/671	10707

مشخصات سیم بکسل شما

**Construction:**

Warrington with steel core  
regular lay

**Tensile grade:**

1570 N/mm<sup>2</sup>

## PAWO F7S

سایز (میلیمتر)	وزن در هر متر (KG)	حداقل نیروی گسیختگی (KG)
8	0/280	4548
10	0/436	7087

**Construction:**

Warrington with steel core  
regular lay

**Tensile grade:**

1570 N/mm<sup>2</sup>

## PAWO F10

سایز (میلیمتر)	وزن در هر متر (KG)	حداقل نیروی گسیختگی (KG)
8	0/270	4405
10	0/420	6852

**Construction:**

Filler with steel core  
regular lay

**Tensile grade:**

1570 N/mm<sup>2</sup>

## PAWO 819W

سایز (میلیمتر)	وزن در هر متر (KG)	حداقل نیروی گسیختگی (KG)
6	0/153	2641
6.5	0/170	3212

**Construction:**

Warrington with steel core  
regular lay

**Tensile grade:**

1570 N/mm<sup>2</sup>

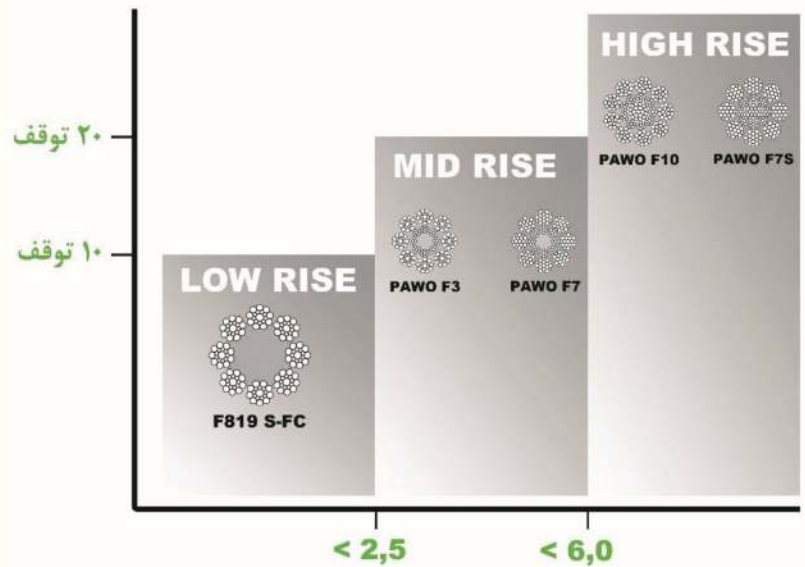
# راهنمای انتخاب سیم بکسل

بر اساس تعداد توقف و سرعت بالابری (متر/ثانیه)

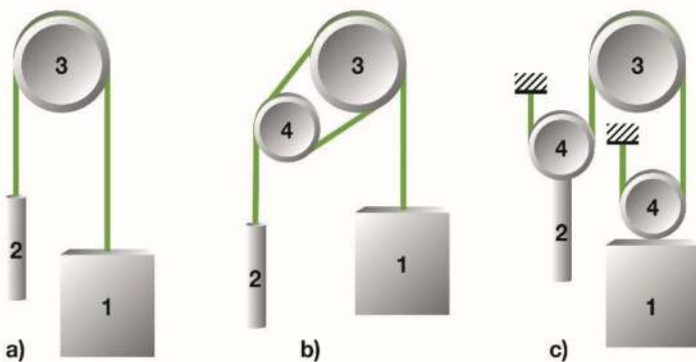
بر اساس ارتفاع بالابری (متر)

	< 30	≤ 60	> 60
F819 S-FC	X		
PAWO F7	X	X	
PAWO F3	X	X	
PAWO F7S	X	X	X
PAWO F10	X	X	X

مشخصات سیم بکسل شما

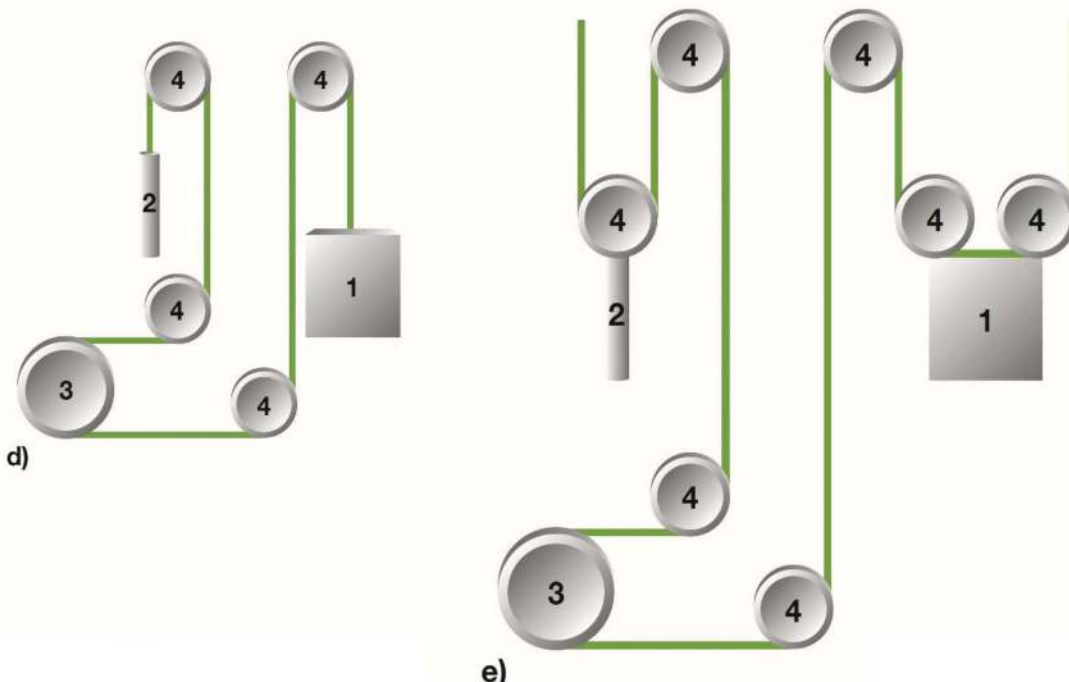


بر اساس نحوه استقرار المان های آسانسور



	a	b	c	d	e
F819 S-FC	X				
PAWO F7	X	X	X	X	
PAWO F3	X	X			
PAWO F7S	X	X	X	X	X
PAWO F10	X	X	X	X	X

مشخصات سیم بکسل شما



- 1- کابین
- 2- وزنه تعادل
- 3- قرقره کشش
- 4- قرقره سیم بکسل

*Elevator Ropes*  
**Aufzugseile**



**GUSTAV WOLF**



# YO! JOURNAL



# DATIS

## DATIS

تولید کننده  
تابلو فرمان

**+200**  
تعدادپرسنل

**15 سال**  
سابقه کار

  
ساخت ایران

## تابلو فرمان پیشنهادی

### درباره شرکت داتیس

داتیس از سال 86 با همکاری سه دانشجوی جوان فعالیتش را به عنوان تولید کننده تابلو فرمان آسانسور با یک تیم کوچک شروع کرد، در سال 90 کارخانه داتیس تاسیس شد و در سال 92 با ورود محصول لایت به بازار جایگاه پیشروی بازار را کسب کرده است. این شرکت دارای گواهینامه های استاندارد: CE اروپا، ISO 9001، EN81-1 و بیش از 100.000 محصول نصب شده و در حال خدمت رسانی است.



  
DATIS



# تابلو فرمان داتیس

با کنترلر Light مجهز به درایو **EXTREME**

مناسب برای آسانسورهای گیرلس و گیربکس  
کنترلر با تکنولوژی HPC، تجربه نرم‌ترین حرکت بدون نیاز به تنظیم حتی یک پارامتر  
امکان استفاده در توان‌های 7.5 kW تا 15 kW  
حرکت شیرجه‌ای و توقف ایده‌آل

## ویژگی‌های فنی

EN81-1	استاندارد
حداکثر تا 2.5 m/s	سرعت آسانسور
موتور گیربکس (القایی) و گیرلس (سنکرون، مغناطیس دائم PM)	نوع موتور
Open-Loop (V/F, Sensorless Vector) Close-Loop (Vector Control)	روش کنترل
7.5 kW (جریان نامی ۱۸ آمپر) 11 kW (جریان نامی ۲۴ آمپر) 15 kW (جریان نامی ۳۲ آمپر)	توان درایو



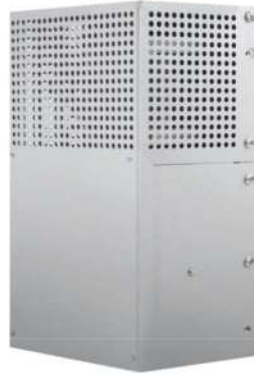
# ویژگی های عمومی

تعداد توقف	۱۰ توقف (قابل افزایش تا ۲۶ توقف با افزودن برد گسترش)
ارتباط برد و درایو	تکنولوژی یکپارچه (Integrated)
انواع شاسی احضار	Full Collective, Down Collective, Selective Collective
کنترل درب	دو درب مجزا (بدون سنسور اضافه)
سیستم Cancelling	حذف فرمان شاسی کابین با دو بار کلیک
قابلیت افزودن UPS	دارد (با استفاده از ارتباط سریال)

# سایر ویژگی ها

هوشمندی	حرکت بسیار نرم و بهینه با استفاده از تکنولوژی HPC دوراندازی شیرجه‌ای با اطلاع کامل درایو از موقعیت آسانسور صرفاً به واسطه انکودر و بدون نیاز به سنسورهای مغناطیسی حفظ دقیق موقعیت کابین حتی در صورت قطع برق در حین حرکت Auto Tune هوشمند و گام به گام کنترل ایده‌آل و بدون Rollback در شروع و پایان حرکت امکان تعریف نیم‌طبقه برای طبقاتی با فاصله کوتاه
Short Floor	کارکرد آسانسور در صورت جابجایی فاز سیستم کنترل فاز دیجیتالی مقاوم در برابر تغییرات ناگهانی ولتاژ خط امکان ثبت و نمایش 16 خطای آخر
قابلیت‌های نرم‌افزاری	امکان مسدود کردن هر کدام از شاسی‌های احضار امکان تعریف طبقه پارک و عملکرد در حالت آتش‌نشانی قابلیت تعریف ترمینال‌های شاسی‌ها و نمراتورها روی ترمینال‌های رزرو
جعبه رویزون	قابلیت راه‌اندازی با تراول کابل 12 رشته دارای کابل سوکتی شاسی کابین با سیم‌های رنگی جهت سهولت نصب (کلیه سیم‌کشی‌ها سمت جعبه رویزون انجام شده است)





# سیستم نجات اضطراری داتیس

## UPS 1.2 kVA & 1.8 kVA

عملکرد بسیار سریع در زمان قطع شدن برق اصلی (کمتر از 0.1 ثانیه تأخیر)  
افزایش عمر باتری‌ها به واسطه استفاده از تکنولوژی شارژ شناور  
حداکثر ایمنی در زمان عملیات نجات با انتقال کابین به سطح طبقه و باز نمودن درب

## ویژگی‌های فنی

### UPS 1.8 kVA

تابلو فرمان‌های داتیس  
(گیربکس و گیرلس)  
تا توان 15 kW

۳ عدد باتری 12V، 7.2A

سه فاز، 380VAC

220 VAC

### UPS 1.2 kVA

تابلو فرمان‌های داتیس  
با توان 7.5 kW

۲ عدد باتری 12V، 7.2A

تک فاز، 220 VAC

560 VDC و 220 VAC

سازگاری

مشخصات باتری

ولتاژ ورودی

ولتاژ خروجی

# YO! JOURNAL





**M.F  
CHINA**

تولید کننده  
ریل آسانسور

**240**

تعداد پرسنل

**63 سال**

سابقه کار



ساخت چین

## ریل پیشنهادی

درباره ریل ام. اف چین

بیش از نیم قرن تجربه فن آوری، یک سنت طولانی تحقیق و توسعه، حضور در همه قاره ها با واحدهای تولیدی آن، اتحادهای استراتژیک برای تهیه مواد اولیه با کیفیت بالا، همکاری با مشتریان در هر گوشه دنیا، سطح بالای ادغام قطعات در منابع کامل سیستم. همه اینها به عنوان ارائه دهنده راه حل در سراسر جهان برای برنامه های کاربردی ریل های راهنمای صنعت آسانسور می باشد. ارائه راه حل هایی برای بازار جهانی آسانسور از طریق ارتقاء توانایی هر واحد محلی به مشتریان با به اشتراک گذاری تجربه جهانی امکانپذیر شد.





Monteferro Tianjin  
China

Monteferro Hradek - Czech Republic

Monteferro - Italy

Montespain - Spain

Monteferro Hebei  
China

Monteferro Huzhou  
China

Monteferro  
Hong Kong

Monteferro India  
India

Monteferro Chongqing  
China

PacificArea

BUSINESS RELATIONS BETWEEN ELEVATOR COMPANIES AND THEIR SUPPLIERS HAVE CHANGED AND BECOME CLOSER AND CLOSER, TRANSFORMING SUPPLIERS INTO PARTNERS TO WHOM ADDITIONAL FUNCTIONS ARE DELEGATED. MONTEFERRO IS ABLE TO PROPOSE AND DEVELOP A CUSTOMIZED RELATIONSHIP WITH EVERY CUSTOMER IN ORDER TO SATISFY THEIR NEEDS AIMING TO BE CONSIDERED YOUR WORLD WIDE SOLUTION PROVIDER FOR GUIDE RAIL AND HOISTWAY APPLICATIONS.

**MONTEFERRO ITALY CERTIFICATIONS**

ISO 9001 - Quality Assurance Certification  
 ISO 14001 - Environmental Management Certification



**GUIDE RAIL INTERNATIONAL STANDARD**

Standard	Guide rail Norm	Raw Material	
		Cold drawn	Machined
ISO	7465	E 235 B	E 275 B
UNI	7465	E 235 B	E 275 B
ANSI	A17-1	--	ASFM-A36
AFNOR	NF P 82/251	E 24-2	E 28-2
JIS	--	--	--
BS	5655/9	4360/40A	4360/43A
DIN	15311	St 37-2	St 44-2

**GUIDE RAIL RUST PREVENTATIVES & CLEANERS**

**Rust preventatives**

Type	Thickness	Months outdoors	Months indoors
Tectyl 511 M (oil)	2-10 μ	*	1-3
Tectyl 506 (Wax)	20-30 μ	1-3	6-12
Tectyl 506 (Wax)	40-50 μ	3-6	12-36
Castrol TARP (oil)	02-20 μ	1-3	6-12

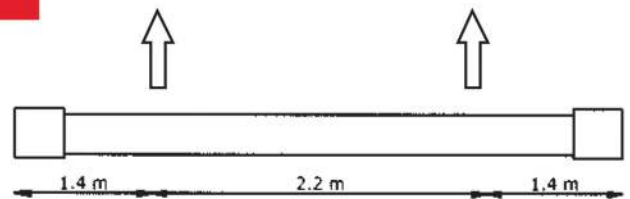
Data could change according to environmental humidity and salinity

**Cleaners**

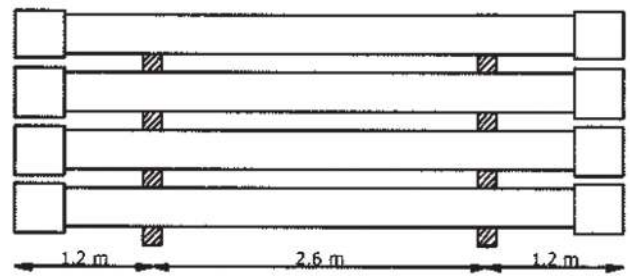
Type	Solubility in water	Characteristics
SA 120	>50%	Eco cleaner
De-Solv-It 1000	--	Fast cleaner

**GUIDE RAIL HANDLING & STORING**

Bundles have to be lifted with forklifts or crane by 2 slings from the centre of the bundles, having a minimum distance between the two slings (the lifting points) of 2,2 m, this means to have the lifting points at 1,4 m from each end.  
 As normal bundle weight range is between 500 and 1.000 kg it is recommended not to lift more than 2 bundles at once.  
 It is anyway preferable to handle one bundle per time.



Bundles should be stored horizontally on wooden battens, placed for each level of bundles, at the same distance from the ends.  
 This is important to prevent any permanent deformation of guide rails and loss of linearity properties of the guide rails.  
 The battens distance from bundle ends depend on package solution adopted.

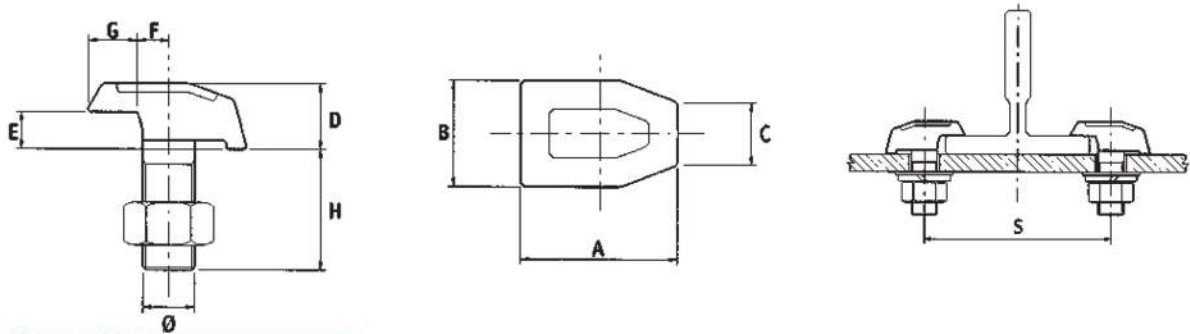


DIFFERENT GUIDE RAILS CLIPS: ACCORDING TO DEFINITION WITH CUSTOMER

**T-CLIPS**

Hot forged rigid guide rail clamping system. Recommended for application where guide rail stack movement is not expected. These clips come complete with threaded shank and nut. T-Clips are available both in burnished and zinc-coated finishing.

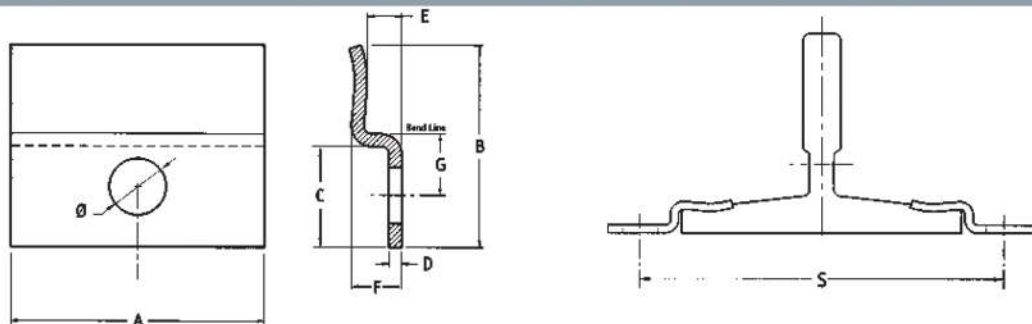
Monteferro Code	Applicable Guide Rail Size	Ø mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	S mm
		Tolerances		±13	±13	+15/0	±1	±1	±0,5	±1	±2
T1	RT40 RT45 RT50 - RF50 RF65	M10	32	22	15	12	5,5	5	11	23	50 55 60 75
T2	RT70 - RF70 - RF70.9 RF75 - RP75 RF82 - RP82	M12	39	26	16	15	7,3	6,5	13	27	83 88 95
T3	RT80 RP78 RF89 - RP89 RF90 - RP90	M14	45	29	16	18,5	9,5	8	13	34	96 94 105 106
T4	RP114 RP125 RP127-1	M16	50	34	16	20,5	10,5	8,5	15	40	131 142 144
T5	RP127-2 - RP127-2 c14 RP140-1 - RP140-2	M18	55	37	18	23	13	11	17	42	149 162



**SLIDING CLIPS**

Pressed steel sliding guide rail clamping system. Recommended for application where guide rail stack movement is required due to thermal expansion or building settlement.

Monteferro Code	Applicable Guide Rail Size	Ø mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	S mm	Bolt size
		Tolerances		±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±2	
SL - P01	T45/A T50/A T65/A	9	45	32	14	3	2	7	11	67 72 87	M8x25
SL - P03	T70-1/A - T70-2/A T75-3/A & B T78 / B T82/A & B	13	76	60	31	4	4	14,5	18,5	107 112 115 120	M12x35
SL - P05	RF70.9 T80/A T89/A & B T90/A & B	13	76	60	31	4	6,5	14,5	18,5	107 117 126	M12x35
SL - P10	T114 B T125/B T127-1/B	13	76	70	31	5	7	16,5	18,5	127 151 162 164	M12x35
SL - P20	RP127-2 RP127-2 c14 RP140-1	17,5	76	70	33	5	12	20,5	19	166 178	M16x50
SL - P30	T140-2/B	19	88	82	46	5	12,5	20,5	25	190	M18x50
SL - P40	T140-3/B	19	88	82	46	6	14	20,5	25	190	M18x50

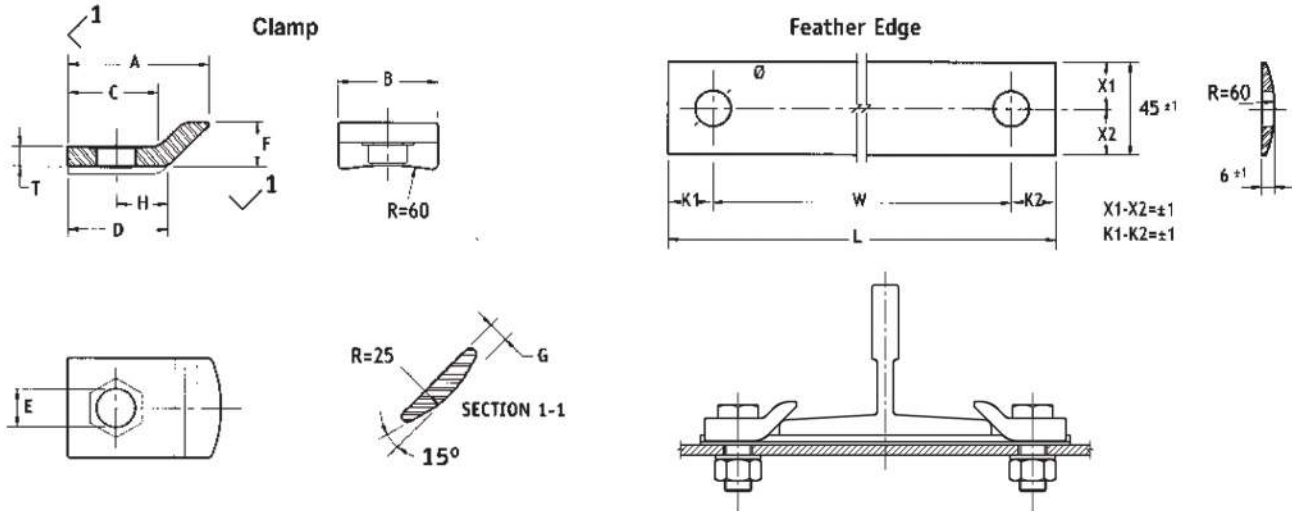




## SLIDING CLAMPS

Hot forged sliding guide rail clamping system. Engineered to provide a point bearing contact used in conjunction with the Feather Edge radius guide rail seat. This clamp system provides the strength of a forged clip with the flexibility of the sliding clip.

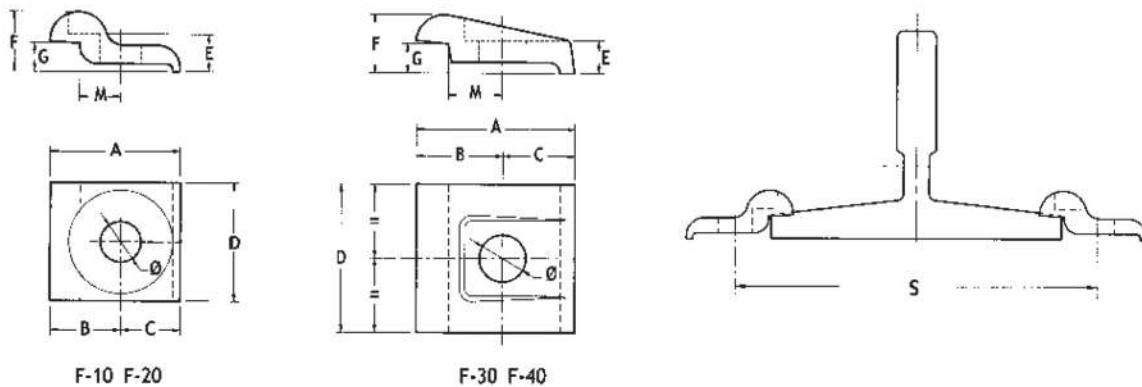
Monteferro Code	Applicable Guide Rail Size	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	T mm	L mm	W mm	Ø mm	Bolt size
Tolerances		±1	±1	±0,5	±1	±0,5	±0,75	±0,5	±0,5	±0,5	±15	±0,75	±0,5	
SL-F 10	RT50 - RF50	44	40	29	33	14	14	8	18	7	129	95	17	M12x45
SL-F 20	RT70 - RF70 - RF70.9	44	40	29	33	14	14	8	18	7	151	117	17	M12x45
SL-F 30	RF75 - RP75 - RP78	44	40	29	33	14	14	8	18	7	156	122	17	M12x45
SL-F 40	RF89 - RP89 - RF90 - RP90	44	40	29	33	14	14	8	18	7	172	138	17	M12x45
SL-F 45	RP125 - RP127-1	55	45	35	38	18	20	9	18	10	218	174	21	M16x50
SL-F 50	RP127-2 - RP127-2 C14	55	45	35	38	18	20	9	18	10	227	183	21	M16x50
SL-F 60	RP140-1	55	45	35	38	18	20	9	18	10	242	198	21	M16x50
SL-F 70	RP140-2	55	45	35	38	18	20	9	18	10	250	203	21	M16x50



## FORGED CLIPS

Hot forged rigid guide rail clamping system. Recommended for application where guide rail stack movement is not expected.

Monteferro Code	Applicable Guide Rail Size	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	M mm	Ø mm	S mm	Bolt size
Tolerances		±15	±15	±15	±15	±15	±1	±15	±15	±1	±2	
F 10	RF89 - RP89 - RF90 - RP90	41	22	19	41	10	18	8	12,5	14,5	115	M12x45
	RP114										150	
	RP125										162	
F 20	RP127-1/2 - RP127-2 c14	55,5	30	25,5	51	16	25,5	12,5	17,5	17,5	164	M16x50
	RP140-1										175	
F 30	RP140-2	70	38	32	65	16	25,5	12,5	24	20,5	188	M18x50
F 40	RP140-3	70	38	32	76	19	28,5	19	24	20,5	188	M18x50



 **MONTEFERRO**

# YO! JOURNAL



# محاسبه و مدارک قابل ارائه به استاندارد



ورودی ها			
0	شماره پرونده		پروژه
0	شناسه ملی آسانسور		
	نام شرکت بازرسی		
0	آدرس پروژه		
پارامتر	مقدار	واحد	شرح
Lift Type =	- مسافری		کاربری آسانسور
Stops =	توقف 8		تعداد توقف (ایستگاه)
H =	30.00 m		ارتفاع حرکت (طول مسیر)
Persons =	نفر 13		تعداد مسافر
Q =	1,000 Kg		ظرفیت بار نامی
P =	1,500 Kg		جرم کابین خالی و اجزای متصل به آن
D <sub>x</sub> =	1,100 mm		عمق کابین
D <sub>y</sub> =	2,100 mm		عرض کابین
A <sub>total</sub> =	2.384 m <sup>2</sup>	(اتوماتیک)	جمع مساحت مفید داخل کابین
V <sub>Car</sub> =	1.60 m/s		سرعت نامی کابین آسانسور
Guide Shoe =	- لغزشی با روغن		نوع کفشک های راهنما
Motor =	Zehil abegg		نام سازنده/ نوع موتور آسانسور
W <sub>out</sub> =	12.10 kw		توان خروجی موتور
C <sub>sMAX</sub> =	3,600 Kg		حداکثر بار استاتیکی مجاز روی شافت موتور
M <sub>gb</sub> =	300 Kg		جرم سیستم محرکه (موتور) و متعلقات (پایه)
D <sub>t</sub> =	320.0 mm		قطر فلکه کششی موتور
γ =	درجه 30.0		زاویه شیار
سخت شده	V hardened		نوع شیار فلکه کشش
β =	درجه N/A		زاویه زیر برش
η <sub>G</sub> =	N/A -		راندمان گیربکس
پیچش تکی	دور 1		تعداد پیچش طناب ها روی فلکه کششی
RDB =	- mm		فاصله افقی بکسل های کابین و وزنه تعادل
h <sub>p</sub> =	- mm		فاصله عمودی مراکز فلکه کشش تا هرزگرد
α =	درجه 180.0	(دستی)	زاویه پیچش روی فلکه کششی
درهای کابین	عمق آستانه	عرض	درهای کابین محسوب شده در مساحت مفید
	60	900	<input checked="" type="checkbox"/>
	N/A	N/A	<input type="checkbox"/>
	N/A	N/A	<input type="checkbox"/>
	N/A	N/A	<input type="checkbox"/>

125-82-16	T125/B mm	نوع ریل راهنما	مشخصات ریل، وزنه تعادل و فواصل مرکز جرم ها	
Safety gear =	- تدریجی	نوع ترمز ایمنی		
l =	2,000 mm	بیشترین فاصله بین دو براکت		
h =	3,500 mm	فاصله عمودی بین کفشکهای بالا و پایین کابین		
n =	2 ستون	تعداد ریل		
q =	50% -	ضریب تعادل وزنه (بالانس)		
M <sub>aux</sub> =	0 N	نیرو در ریل در اثر بار تجهیزات جانبی		
X <sub>C</sub> =	0 mm	فاصله مرکز کابین تا ریل کابین در جهت X		
Y <sub>C</sub> =	0 mm	فاصله مرکز کابین تا ریل کابین در جهت Y		
X <sub>P</sub> =	100 mm	فاصله مرکز جرم کابین تا ریل کابین در جهت X		
Y <sub>P</sub> =	110 mm	فاصله مرکز جرم کابین تا ریل کابین در جهت Y		
X <sub>S</sub> =	0 mm	فاصله مرکز آویز تا ریل کابین در جهت X		
Y <sub>S</sub> =	0 mm	فاصله مرکز آویز تا ریل کابین در جهت Y		
X <sub>i</sub> =	715 mm	فاصله مرکز در کابین تا ریل کابین در جهت X		
Y <sub>i</sub> =	110 mm	فاصله مرکز در کابین تا ریل کابین در جهت Y		
G-Wolf PAWO F7 S گوستاو ولف		نام سازنده و نوع سیم بکسل	سیم بکسل، کابل متحرک و زنجیر جبران	
d <sub>r</sub> =	8 mm	قطر سیم بکسل		
n <sub>s</sub> =	عدد 7	تعداد طناب های تعلیق (سیم بکسل ها)		
r =	2 2:1	ضریب طناب بندی (سیستم تعلیق)		
n <sub>t</sub> =	عدد 1	تعداد کابل متحرک (تراول کابل)		
M <sub>T</sub> =	0.45 kg/m	جرم واحد طول کابل متحرک (تراول کابل)		
n <sub>c</sub> =	عدد 0	تعداد طناب/ زنجیر جبران		
m <sub>CR</sub> =	N/A kg/m	جرم واحد طول طناب/ زنجیر جبران		
m <sub>PTD</sub> =	N/A kg	جرم کاهش یافته فلکه ی کشش طناب جبران		
M <sub>Comp</sub> =	N/A kg	جرم وسیله تأمین کشش شامل جرم فلکه ها		
F <sub>RCar</sub> =	0 N	نیروی اصطکاک در چاه سمت کابین	جبران	
F <sub>RCwt</sub> =	0 N	نیروی اصطکاک در چاه سمت وزنه تعادل		
a =	0.5 m/s <sup>2</sup>	شتاب ناشی از توقف اضطراری کابین		
N <sub>pr</sub> =	عدد 0	تعداد فلکه های هرزگرد با خم معکوس	فلکه های هرزگرد	
تعداد قطر فلکه (mm) جنس فلکه		محل قرارگیری فلکه های هرزگرد		
N/A	N/A	0		فلکه فاصله انداز سمت کابین (ثابت)
N/A	N/A	0		فلکه فاصله انداز سمت وزنه تعادل (ثابت)
پلیمری	320	2		فلکه هرزگرد متصل به کابین (متحرک)
پلیمری	320	1	فلکه هرزگرد روی وزنه تعادل (متحرک)	

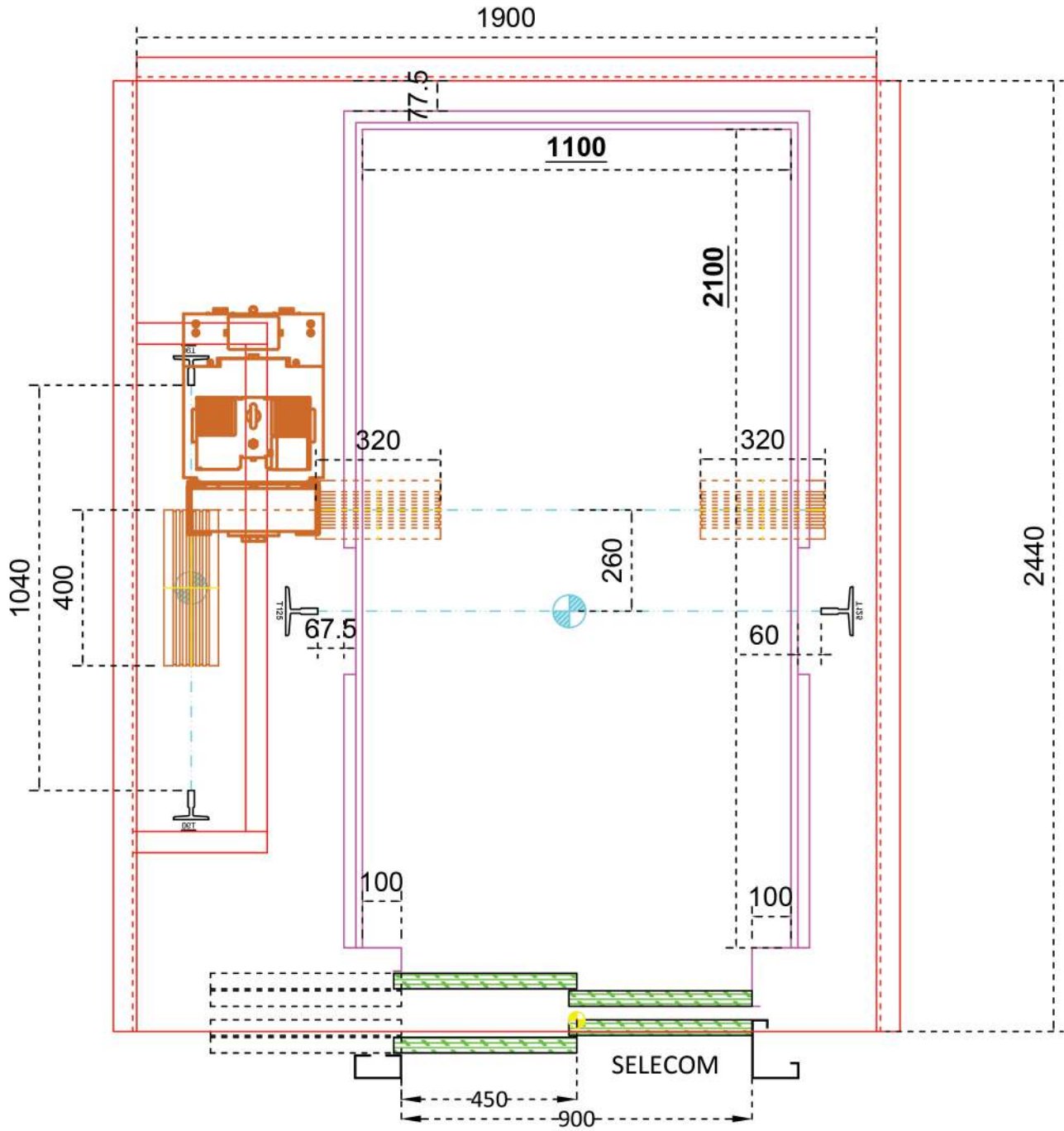
خروجی ها و محاسبات		
	واحد مقدار	پارامتر یا فرمول
مشخصات ریل‌های هادی کابین	A = 2,283 mm <sup>2</sup>	سطح مقطع یک ریل کابین
	W = 17.90 Kg/m	وزن واحد طول ریل کابین
	c = 10 mm	عرض اتصال دهنده بال به تیغه ریل
	E = 2,100 N/cm <sup>2</sup>	مدول کشسانی
	I <sub>x</sub> = 151.0 cm <sup>4</sup>	ممان دوم اینرسی
	I <sub>y</sub> = 159.0 cm <sup>4</sup>	ممان دوم اینرسی
	W <sub>x</sub> = 26.2 cm <sup>3</sup>	مدول سطح مقطع عرضی
	W <sub>y</sub> = 25.4 cm <sup>3</sup>	مدول سطح مقطع عرضی
	λ = I/i = 77.8 -	ضریب لاغری
	ω = 1.516 - (از جدول)	ضریب کمانش
محاسبات ریل‌های هادی کابین	حالت اول: عملکرد ترمز ایمنی (پاراشوت)	
	F <sub>k</sub> = k <sub>1</sub> *g <sub>n</sub> *(Q+P)/n = 24,525 N	نیروی کمانش
	σ <sub>k</sub> = (F <sub>k</sub> +K <sub>3</sub> .m)*ω/A = 16.29 N/mm <sup>2</sup>	تنش کمانشی
	σ = σ <sub>m</sub> +(F <sub>k</sub> +K <sub>3</sub> *M)/A = 51.25 N/mm <sup>2</sup> ≤205 (σperm) <- OK->	
	σ <sub>c</sub> = σ <sub>k</sub> +0.9σ <sub>m</sub> = 52.75 N/mm <sup>2</sup> ≤205 (σperm) <- OK->	
	σ <sub>F</sub> = 1.85*F <sub>x</sub> /c <sup>2</sup> = 14.91 N/mm <sup>2</sup> ≤205 (σperm) <- OK->	
	δ <sub>x</sub> = 0.7*F <sub>x</sub> *L <sup>3</sup> /(48*E*I <sub>y</sub> ) = 0.28 mm ≤5mm, <- OK->	
	δ <sub>y</sub> = 0.7*F <sub>y</sub> *L <sup>3</sup> /(48*E*I <sub>x</sub> ) = 0.88 mm ≤5mm, <- OK->	
	حالت دوم: استفاده عادی، در حالت حرکت	
	σ = σ <sub>m</sub> +(K <sub>3</sub> *M)/A = 24.30 N/mm <sup>2</sup> ≤165 (σperm) <- OK->	
	σ <sub>F</sub> = 1.85*F <sub>x</sub> /c <sup>2</sup> = 8.94 N/mm <sup>2</sup> ≤165 (σperm) <- OK->	
	δ <sub>x</sub> = 0.7*F <sub>x</sub> *L <sup>3</sup> /(48*E*I <sub>y</sub> ) = 0.17 mm ≤5mm <- OK->	
	δ <sub>y</sub> = 0.7*F <sub>y</sub> *L <sup>3</sup> /(48*E*I <sub>x</sub> ) = 0.53 mm ≤5mm <- OK->	
حالت سوم: استفاده عادی، در حال بارگیری		
F <sub>s</sub> = 3,924 N	نیروی روی آستانه در کابین	
σ = σ <sub>m</sub> +(K <sub>3</sub> *M)/A = 17.41 N/mm <sup>2</sup> ≤165 (σperm) <- OK->		
σ <sub>F</sub> = 1.85*F <sub>x</sub> /c <sup>2</sup> = 11.30 N/mm <sup>2</sup> ≤165 (σperm) <- OK->		
δ <sub>x</sub> = 0.7*F <sub>x</sub> *L <sup>3</sup> /(48*E*I <sub>y</sub> ) = 0.21 mm ≤5mm <- OK->		
δ <sub>y</sub> = 0.7*F <sub>y</sub> *L <sup>3</sup> /(48*E*I <sub>x</sub> ) = 0.22 mm ≤5mm <- OK->		

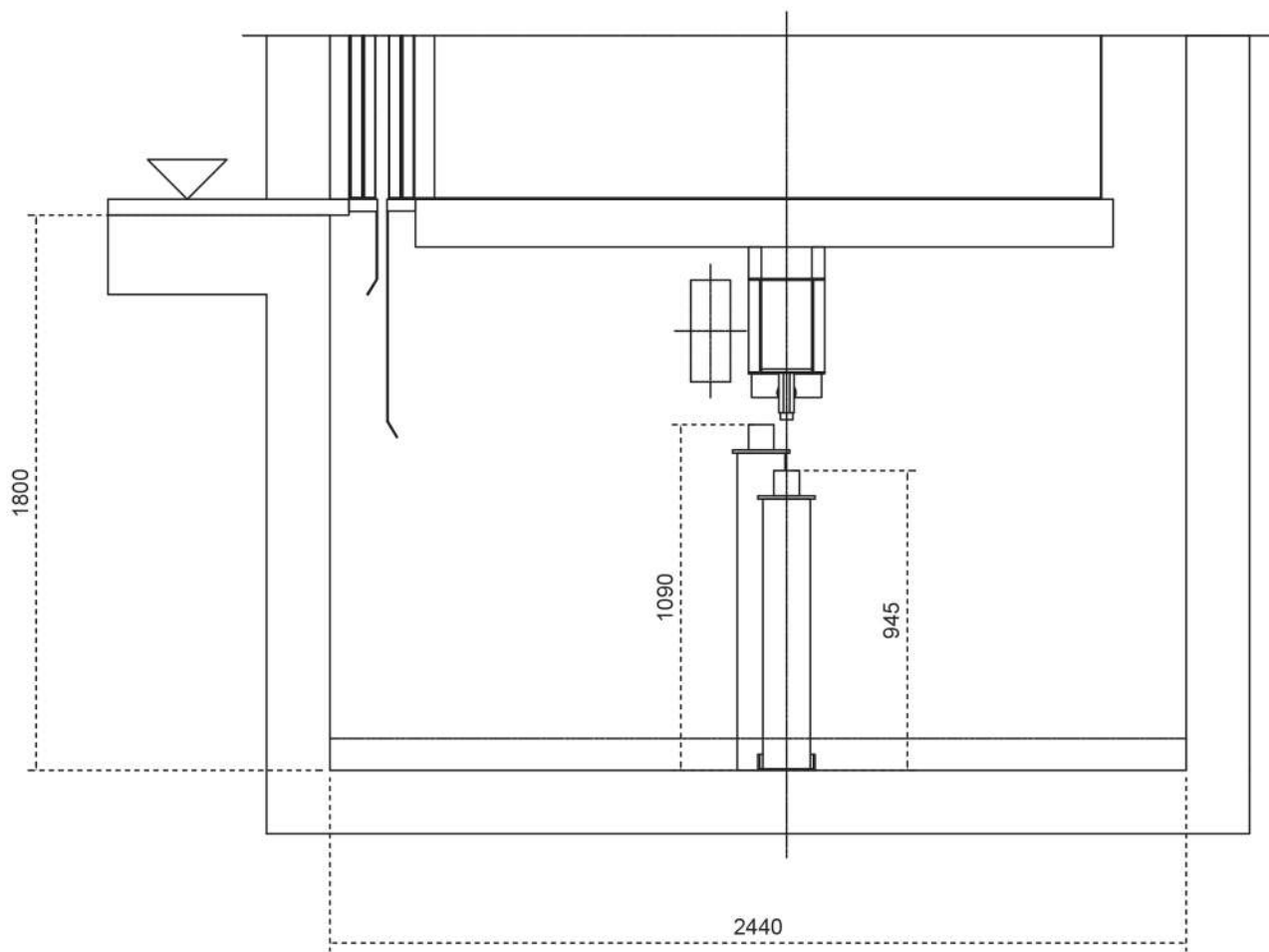
محاسبات کشش سیم بکسل‌ها	$M_{cwt} = P+q.Q+M_{Trav}/2 = 2003.4 \text{ kg}$ $V_{sr} = 3.2 \text{ m/s}$ $m_{sr} = 0.280 \text{ kg/m}$ $F_{SR\_min} = 44.6 \text{ KN}$ $M_{SR} = H*n_s*m_{sr} = 58.8 \text{ kg}$ $M_{CR} = H*n_c*m_{CR} = 0.0 \text{ kg}$	جرم وزنه تعادلی-کششی و متعلقات سرعت سیم بکسل روی پولی کشش جرم واحد طول سیم بکسل حداقل بار گسیختگی سیم بکسل جرم موثر طناب های تعلیق جرم موثر طناب/ زنجیر جبران
	$e^{(f_1*\alpha)} = 2.132$ $T_1/T_2 = 1.431 \leq e^{f*a} <- \text{OK}->$	حالت اول: بارگیری با 125% بار نامی
	$e^{(f_2*\alpha)} = 1.774$ $T_1/T_2 = 1.564 \leq e^{f*a} <- \text{OK}->$	حالت دوم: توقف اضطراری بدون بار
	$e^{(f_2*\alpha)} = 1.774$ $T_1/T_2 = 1.451 \leq e^{f*a} <- \text{OK}->$	حالت سوم: توقف اضطراری با 100% بار
	$e^{(f_3*\alpha)} = 11.332$ $T_1/T_2 = 12.813 \geq e^{f*a} <- \text{OK}->$	حالت چهارم: وزنه یا کابین گیر کرده
ضریب اطمینان طناب‌ها	$N_{equiv(t)} = \#N/A -$ $N_{equiv(p)} = K_p * (N_{ps}+4*N_{pr}) = 2.00 -$ $Sf\_cur = 24.3 -$ $\#N/A \quad \#N/A -$	عدد معادل فلکه‌ی کششی عدد معادل فلکه‌های انحرافی ضریب اطمینان فعلی سیم بکسل‌ها حداقل ضریب اطمینان مورد نیاز
نیروهای وارده	$F_1 = 4*g_n(P+Q) = 98,100 \text{ N}$ $F_2 = 4*g_n(P+q.Q) = 78,480 \text{ N}$ $N = 1,500 \text{ Kg}$ $M_{gb} = 300 \text{ Kg}$ $F_3 = 57,341 \text{ N}$ $F_4 = H*W*g_n+F_k = 29,793 \text{ N}$	نیروی وارد بر کف چاهک، زیر ضربه‌گیر کابین نیروی وارد بر کف چاهک، زیر ضربه‌گیر وزنه وزن قابل تحمل توسط قلاب سقف وزن سیستم محرکه و متعلقات نیروی وارد بر سقف چاه دال بتونی نیروی وارد بر کف چاهک، زیر هر ریل کابین
محاسبات موتور آسانسور	$\eta_s = 90\% -$ $\eta_p = 97\% \text{ Kg}$ $W_{out} = 12.10 \text{ Kw}$ $<- \text{OK}-> \quad C_{smax} > C_s = 2,310 \text{ Kg}$ $q_{m(max)} = 317 \text{ Kg}$ $W_{mid} = Q(1+ 1-2q ).V_{car}.g_n/[2.\eta_g.\eta_s.\eta_p] = 8.99 \text{ Kw}$ $W_{max} = (q_{m(max)}*V_{sr}*g_n)/[\eta_g*\eta_s] = 11.04 \text{ Kw}$	راندمان چاه راندمان پولی ها توان خروجی موتور بار استاتیکی بر محور پولی کشش حداکثر بار غیر متعادل روی موتور توان مورد نیاز در میانه مسیر حداکثر توان مورد نیاز موتور
	محاسبات مساحت داخل کابین $A_{total} = 2.384 \text{ m}^2$ $<- \text{OK}-> \quad A_{total} \geq A_{min} = 2.150 \text{ m}^2$ $<- \text{OK}-> \quad A_{total} \leq A_{max} = 2.400 \text{ m}^2$	جمع مساحت مفید داخل کابین حداقل مساحت مجاز داخل کابین حداکثر مساحت مجاز داخل کابین

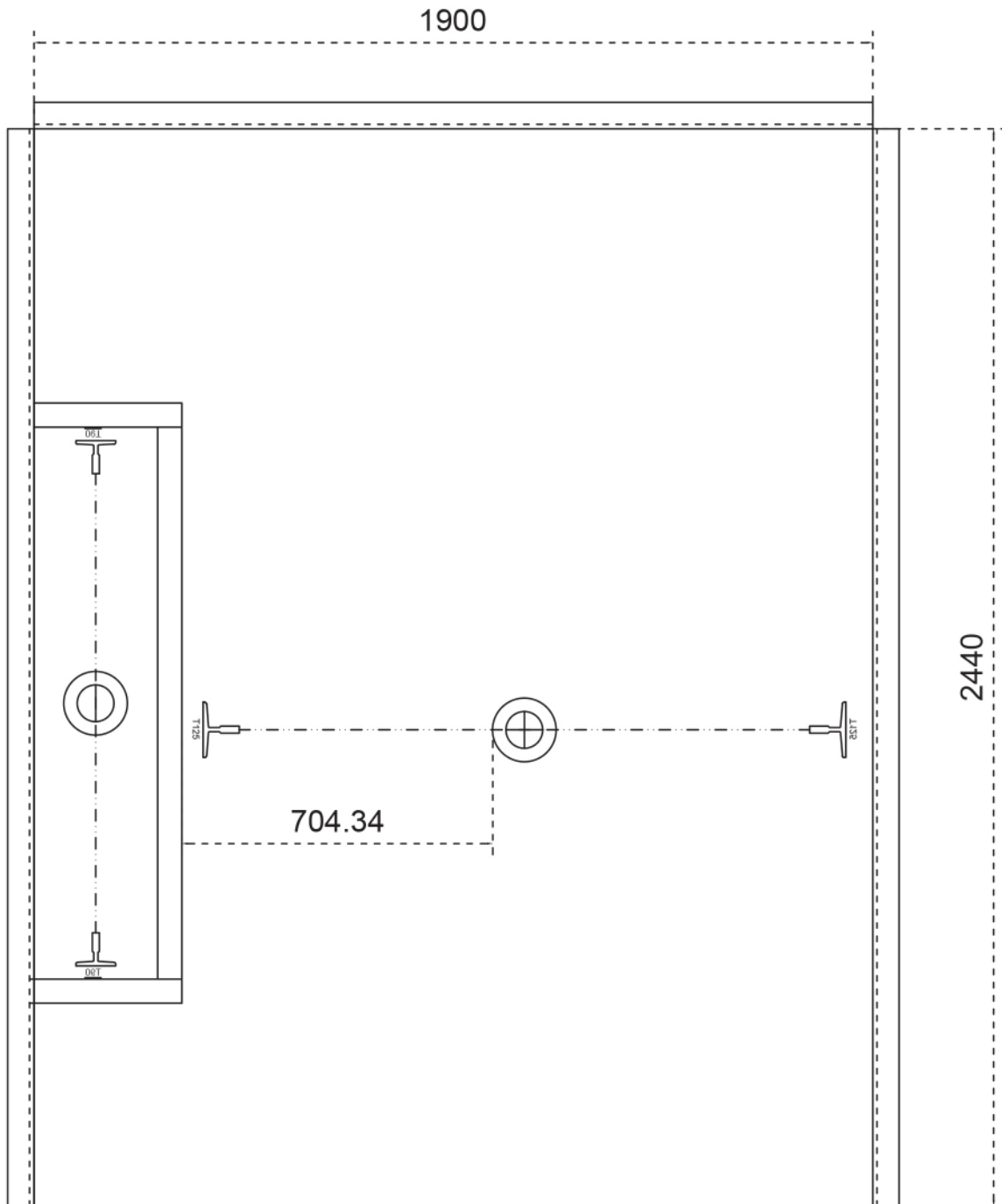
شماره پرونده: تاریخ: صفحه: 1 از 2	<b>گواهی خود اظهاری تاییدیه اجزا آسانسورهای برقی</b>	
<p style="text-align: center;"><b>شرکت بازرسی</b></p> <p>بدینوسیله گواهی می گردد که با توجه به استاندارد ملی آسانسورهای برقی به شماره 1-6303 و دستورالعمل اجرایی مربوط به شماره 131/131/د، کلیه اجزا و قسمت‌های مربوط به 13 نفره 1,000 کیلوگرم با تعداد توقف به آدرس:</p> <p>و پلاک ثبتی:</p> <p>دارای کیفیت مطلوب بوده و قطعات زیر با جزیئات فنی مندرج در فرم مشخصات فنی؛ سالم و به لحاظ عملکردی مبتنی بر موازین صحیح فنی بوده و مسئولیت هرگونه عواقب ناشی از اشکالات فنی قطعات به عهده این شرکت می باشد:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* ریل های راهنما و متعلقات آن</li> <li>* گاورنر</li> <li>* ترمزایمنی</li> <li>* طنابهای فولادی و سیستم تعلیق</li> <li>* کابل تراولینگ</li> <li>* تابلو فرمان</li> <li>* قاب وزنه، وزنه ها و متعلقات آن</li> <li>* قفل درب ها</li> <li>* کابین و یوک آن</li> <li>* ضربه گیرها</li> <li>* سیستم محرکه</li> <li>* فلکه های کشش و هرزگرد</li> </ul> <p><input type="checkbox"/> وسایل حفاظتی برای جلوگیری از اضافه سرعت کابین به سمت بالا</p> <p><input type="checkbox"/> سیستم نجات اضطراری خودکار</p> <p style="text-align: center;">مهر و امضا مجاز شرکت عرضه کننده آسانسور</p>		

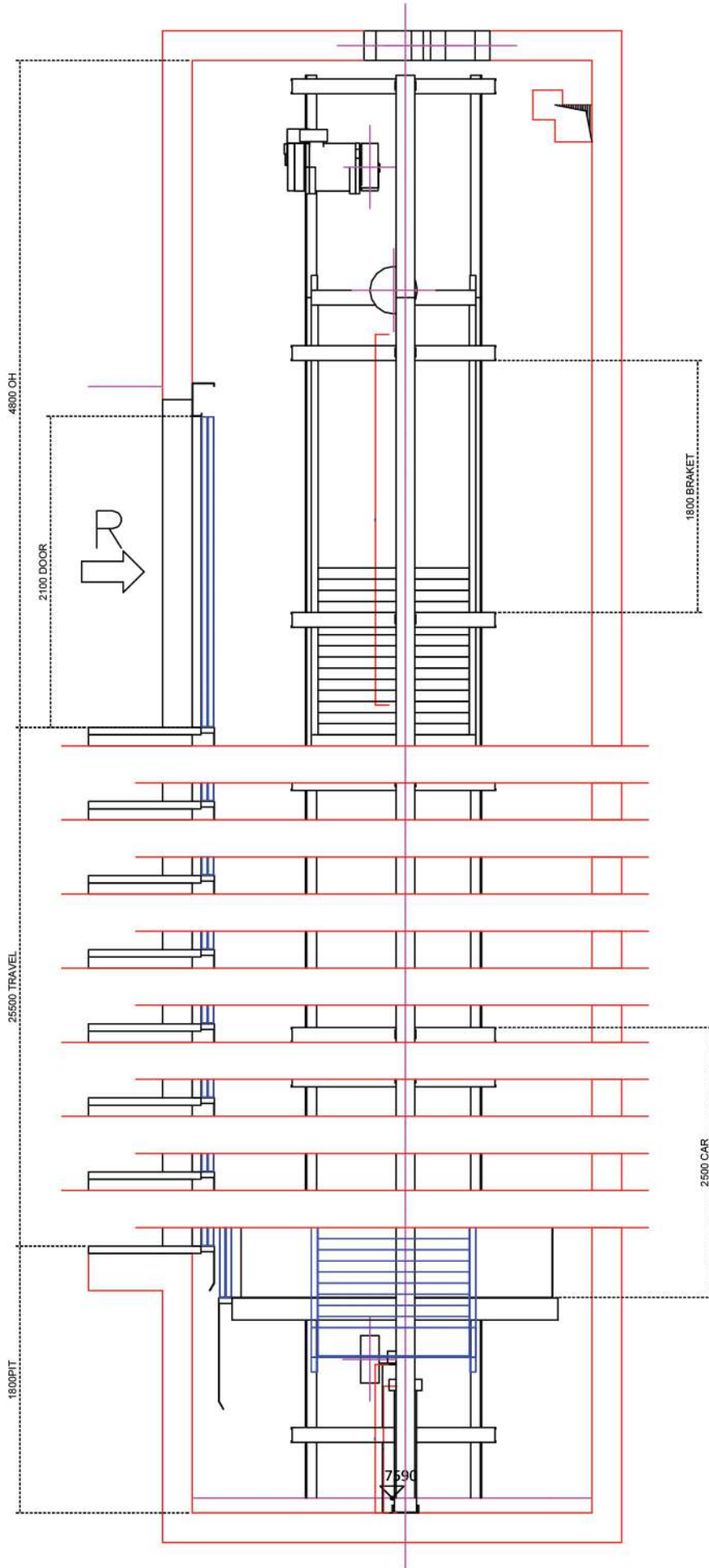


شماره پرونده: تاریخ: صفحه: 2 از 2	<b>گواهی خود اظهاری تاییدیه اجزا آسانسورهای برقی</b>	
<p style="text-align: center;"><b>همچنین این شرکت موارد ذیل را متعهد می گردد:</b></p> <p>* کلیه سیم کشی ها ( به استثنای کابل های فرمان ) مطابق بند 13-5-1 انجام شده است.</p> <p>* شرایط وسایل ایمنی برقی مطابق بند 14-1-2 رعایت شده است</p> <p>* فواصل ایمنی الکتریکی مطابق 13-2-2 و 3-2-2 و درجه حفاظت IP2X در موتورخانه مطابق بند 13-1-2 رعایت شده است.</p> <p>* منبع برق اضطراری مطابق بند 8-17-4 تامین شده است.</p> <p>* شرایط بارشوی درب کابین در هنگام بازکردن اضطراری مطابق بند 8-11 تامین می باشد.</p> <p>* طراحی درب کابین و لته های آن مطابق بندهای 8-7 و 8-10 و 8-11 انجام شده است.</p> <p>* سرعت و انرژی جنبشی درهای طبقات مطابق بند 7-5-2 می باشد.</p> <p>* طراحی و اجرای دربها و چهارچوبها و ریلهای هادی آنها مطابق بندهای 7-2 و 7-4 و 10-2-2 انجام شده است.</p> <p>* طراحی و اجرای شاسی زیر سیستم محرکه مطابق با محاسبات و اصول فنی انجام شده است.</p> <p>* سیستم ارت آسانسور به چاه ارت ساختمان با مقدار مقاومت مناسب متصل شده است.</p> <p>* کلیه جوشکاریهای سازه آسانسور و قطعات متصله مطابق اصول فنی و مهندسی انجام شده و از مقاومت کافی برخوردار است.</p> <p>* طراحی ، انتخاب ، نصب و اجرای کلیه اتصالات جداشدنی ( نظیر پیچ و مهره ) مطابق با اصول فنی و مهندسی انجام شده است.</p> <p>طراحی سیستم تعلیق و نیروهای وارده طبق اصول فنی و مهندسی و بند 9-2-3 می باشد.</p> <p>* در راستای اجرای بند 9-8-6 از فک های ترمز ایمنی به عنوان کفشک های راهنما استفاده نشده است.</p> <p>* محدوده سرعت کابین مطابق با بند 12-6 رعایت شده است.</p> <p>* مقاومت عایقی مدارهای مختلف مطابق پیوست ت-2-ج و بند 13-1-3 می باشد</p> <p>* تکیه گاه های ماشین آلات و محل های کاری درون چاه آسانسور به گونه ای ساخته شده اند که مقاومت لازم در برابر بارها و نیروهای وارده مطابق بند 6-4-1 را دارند</p> <p>* در چاه نیمه محصور که آسانسور در بیرون ساختمان واقع شده است ، ماشین آلات به نحو مناسبی در برابر تاثیرات محیطی مطابق بند 6-4-1 محافظت شده است.</p> <p>* فضای ماشین آلات مطابق بند 6-4-8 و اتاق ماشین آلات مطابق بند 6-5-4 به طور مناسب تهویه می شود و تجهیزات برقی و ماشین آلات بصورت مناسب و عملی در برابر گرد و غبار ، دودهای زیان آور و رطوبت محافظت می شوند</p> <p>* آئینه و شیشه های تزئینی به کار رفته در دیواره و سقف کابین دارای حداقل ضخامت 4 میلیمتر بوده و جهت جلوگیری از ریزش در هنگام شکسته شدن از پشت با لایه چسب دار مطابق بند 8-3-4 پوشانده شده است</p> <p style="text-align: center;"><b>مهر و امضا مجاز</b>  <b>شرکت عرضه کننده آسانسور</b></p>		









شماره پرونده: تاریخ: صفحه: 1 از 2	فرم مشخصات فنی آسانسورهای برقی	
		<b>1- مشخصات آسانسور:</b>
طول حرکت: 30.00 m تعداد توقف: 8	ظرفیت: 1000 کیلوگرم سرعت تند (نامی): 1.6 m/s	کاربری: <input checked="" type="checkbox"/> مسافری <input type="checkbox"/> باربر - مسافری سرعت کند: 7.5 m/s آدرس محل نصب: پلاک ثبتی:
		<b>2- درب طبقات:</b>
ارتفاع مفید درب: 210 cm علامت تجاری: سلکوم نوع وضخامت شیشه / لایه ها: -----	پهنای درب: 90 cm نام تولید کننده: سلکوم نام تولید کننده شیشه: -----	نوع درب: <input checked="" type="checkbox"/> خودکار <input type="checkbox"/> دستی نوع قفل درب: الکلنگی (در صورت شیشه ای بودن درب های کشویی) نام تولید کننده شیشه: شماره های سریال قفل های درب:
		<b>3- گاورنر سرعت:</b>
سرعت عملکرد مکانیکی:	شماره سریال:	نام تولید کننده: متروپلاست نوع درگیری: <input type="checkbox"/> یک طرفه <input checked="" type="checkbox"/> دو طرفه علامت تجاری: متروپلاست
		<b>4- ترمز ایمنی (پاراشوت):</b>
ظرفیت (P+Q): 2650 موقعیت نصب در کابین: <input type="checkbox"/> بالا <input checked="" type="checkbox"/> پایین	نوع پاراشوت: تدریجی موقعیت نصب در کابین: <input type="checkbox"/> بالا <input checked="" type="checkbox"/> پایین	نام تولید کننده: متروپلاست سرعت درگیری: m/s ضخامت تیغه ریل راهنما: 16 mm علامت تجاری: متروپلاست شماره سریال:
		<b>5- ضربه گیرهای ته چاه:</b>
ظرفیت: kg	تعداد: یک	ضربه گیر کابین: نام تولید کننده/ علامت تجاری: متروپلاست شماره های سریال: ----- ضربه گیر وزنه تعادل: نام تولید کننده/ علامت تجاری: متروپلاست شماره های سریال: -----
		<b>6- سیستم محرکه:</b>
نوع: <input checked="" type="checkbox"/> سنکرون <input type="checkbox"/> آسنکرون جریان نامی: 32 A نوع ترمز: الکترو مکانیکی نسبت تبدیل گیربکس:	شماره سریال: Zehil Abegg ولتاژ نامی: 400 V سرعت دور کند موتور: vvf rpm سازنده گیربکس:	علامت تجاری: Zehil Abegg توان نامی: 12.1 kw سرعت دور تند موتور: rpm دارد نوع گیربکس: <input type="checkbox"/> ندارد <input checked="" type="checkbox"/>
		<b>7- کابین (اتاقک):</b>
وزن تقریبی: 1375 kg نوع شیشه وضخامت / لایه ها: -----	ارتفاع: 250 cm پهنای مفید درب کابین: 90 cm نوع شیشه و ضخامت / لایه ها: -----	ابعاد: عرض: 110.0 cm عمق: 210.0 cm نام تولید کننده شیشه دیواره کابین (در صورت وجود): نوع درب کابین: <input type="checkbox"/> سانترال <input checked="" type="checkbox"/> تلسکوپی <input type="checkbox"/> تاشو نام تولید کننده شیشه درب کابین (در صورت وجود):
		<b>8- طنابهای فولادی:</b>
وارینگتون یا مغز فولاد وزن: 340 gr/m	نوع و بافت: 8 mm قطر	تعداد: 7 رشته نام تولید کننده: گوستاو ولف

شماره پرونده: تاریخ: صفحه: 2 از 2	<b>فرم مشخصات فنی آسانسورهای برقی</b>	
---	---------------------------------------	--

**9- فلکه ها:**

الف - کششی:

جنس	قطر cm	تعداد شیار	نوع شیار	زیر برش	سختکاری شیار	زاویه شیار	زاویه زیر برش	ویه پیچش طناب فولاد
چدنی	32	7	<input checked="" type="checkbox"/> U <input type="checkbox"/> V	<input checked="" type="checkbox"/> دارد <input type="checkbox"/> ندارد	<input type="checkbox"/> دارد <input checked="" type="checkbox"/> ندارد	$\alpha = 30^\circ$	$\beta = 100^\circ$	$\alpha = 180^\circ$

ب - هرزگرد:

محل	جنس	قطر cm	تعداد فلکه ها	تعداد شیار	نام تولید کننده	شماره سریال
موتور خانه / چاه						
کابین	پلی آمید	32	2	7	ست لیفت	
وزنه تعادل	پلی آمید	32	1	7	ست لیفت	

**10- وزنه تعادل:**

ابعاد قاب وزنه (ارتفاع x طول): 100\*300    اندازه ناودانی: 12    تعداد وزنه: 25    جنس وزنه: چدنی    ابعاد وزنه 97\*16\*7.5  
 وزن هر عدد: 69 kg    وزن قاب: 150 kg    وزن کل (قاب وزنه و وزنه ها): 1870 kg

**11- ریل های راهنما**

نام تولید کننده: مونته فرو    روش ساخت:  نورد سرد     ماشین کاری    نوع روغنکاری:  خودکار     دستر نیاز ندارد  
 نوع ریل راهنمای کابین: T125/B    ابعاد: 125 mm    ماشین کاری: 82 mm    ضخامت تیغه: 16 mm  
 نوع ریل راهنمای وزنه تعادل: T70/A    ابعاد: 70 mm    ماشین کاری: 70 mm    ضخامت تیغه: 9 mm  
 حداکثر فاصله بین تکیه گاه های ریل (براکت) کابین: 200 cm    وزنه تعادل: 200    فاصله عمودی بین کفشک های کابین: 350 cm

**12- کفشکهای راهنما:**

کابین: نوع:  لغزشی     غلطکی    سازنده: ویتور    جنس کفشک: چدن    جنس لنت: PVC    طول لنت:  
 وزنه تعادل: نوع:  لغزشی     غلطکی    سازنده: ویتور    جنس کفشک: چدن    جنس لنت: PVC    طول لنت:

**13- سیستم تابلو فرمان:**

نام تولید کننده تابلو: آرکل    نام مدل: آرکد    نوع:  دو سرعت     VVVF    شماره سریال:  
 نوع سیستم:  پوش باتن     کلکتیو(آپ/داون/فول)     کلکتیو سلکتیو  
 نوع تابلو فرمان:  رله ای     الکترونیک دیجیتال     میکروپروسسور  
 تولید کننده سیستم نجات اضطراری خودکار (در صورت وجود): کارآمد    نوع:  باتری     UPS    سایر: .....

**14- تراولینگ کابل:**

نام تولید کننده: ICC    نوع: تخت    تعداد و اندازه رشته ها: 1x24x0.75    وزن: 0.45 kg/m

**15- وسیله جلوگیری از حرکت کابین با سرعت کنترل نشده به سمت بالا:** (در صورت وجود)

نوع و نام تولید کننده پیشگیر سرعت: متروپلاست    شماره سریال:  
 نام تولید کننده قسمت عمل کننده: زیلابگ    شماره سریال:  
 بر روی قطعه عمل کننده:  کابین     وزنه تعادل     طناب اصلی یا جبران     فلکه کششی موتور یا روی محور فلکه کششی

مهر و امضا مجاز  
 شرکت عرضه کننده آسانسور

## کارت ضمانت



### - شرایط وارانتی

وارانتی یک ضمانت رسمی در مورد وضعیت محصول بوده و تضمین می‌کند در صورت که آسانسور شما به درستی کار نکند، این شرکت تعهد می‌کند قطعه مورد نظر رو تعمیر یا جایگزین کند.

WARRANTY



# ضمانت آسانسور



ELEVATOR WARRANTY

## مشخصات آسانسور در کارت گارانتی



**مشخصات پروژه**

متر از زیربنای مسکونی :	1000 متر مربع
تعداد واحدها :	18
تعداد توقف :	هشت طبقه
کاربری :	مسکونی
آرایش طبقات :	پارکینگ، لابی 1.2.3.4.5، روف گاردن
نام کارفرما :	مهندس احمدی
آدرس پروژه :	تهران ، تهران ، مرزداران ، ارمنک دوم

ELEVATOR WARRANTY

## مشخصات آسانسور



**مشخصات آسانسور**

متر از زیربنای مسکونی :	1000 متر مربع
تعداد واحدها :	18
تعداد توقف :	هشت طبقه
کاربری :	مسکونی
آرایش طبقات :	پارکینگ، لابی 1.2.3.4.5، روف گاردن
نام پیمانکار :	مهندس احمدی

**برند های استفاده شده (همراه شناسه)**

موتور - ریلینگ	154-652-895	تابلو - کنترل	789-652-895
کابین - جنرال کابین	132-182-895	دریچ - پوینچور	154-652-148
پارانشوت و گاوریز - سنرولاست	986-595-895	سیم بکسل - گوسنا ولف	691-496-895

ELEVATOR WARRANTY

## مشخصات آسانسور

LET

YOUR

